CATÁLOGO DE PRODUTOS 2020







NVERTEKE KECTIFICKS

MIGE LTRONIC™ SPOT



WELDING SINCE 1946

Mais de 70 anos de experiência no ramo da soldadura

Quando João Rodrigues de Matos concebeu os primeiros equipamentos de soldadura em 1946, estava longe de imaginar a importância e a repercussão que a marca Electrex possui atualmente em todo o globo.

Mais de 70 anos percorridos, a Electrex mantém uma presença a nível mundial nos mais diversificados mercados com grande influência no mundo da soldadura. O rigor e a confiança que caracterizam as relações com os nossos clientes são a chave de sete décadas de sucesso.





MAIS DE 70 ANOS DE EXPERIÊNCIA

UMA MARCA PARA O CLIENTE



A Electrex coloca todo o seu empenho e esforço na satisfação das necessidades dos seus clientes, oferecendo soluções flexíveis e à medida de cada um. Cada pedido é executado com o máximo cuidado e rigor possível para satisfazer da melhor forma as necessidades dos nossos clientes.

O recurso mais valioso de uma empresa está nas pessoas que todos os dias depositam o seu empenho na organização. A Electrex está consciente desse valor e por isso esforça-se por satisfazer as necessidades dos seus colaboradores proporcionando-lhes as melhores condições de trabalho possíveis, como forma de manter um ambiente de trabalho saudável e motivante.

RECURSOS HUMANOS



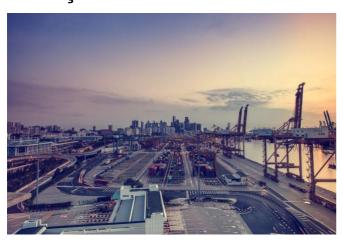
FORNECEDORES



Os nossos fornecedores são peças fundamentais na grande engrenagem que é a Electrex e são selecionados cuidadosamente, desde o momento da encomenda das matérias primas até à chegada dos produtos às mãos dos nossos clientes. São os fornecedores que ajudam a organização a cumprir prazos e objetivos, para que os produtos sejam produzidos rapidamente e com qualidade, atendendo à demanda dos nossos clientes.

NO RAMO DA SOLDADURA

INOVAÇÃO



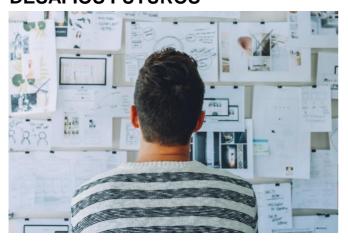
A Electrex procura todos dias oferecer mais e melhor aos seus clientes, e por isso é exigida a procura constante por processos de produção mais inovadores de forma a desenvolver produtos de elevada exigência e qualidade que satisfaçam as necessidades dos nossos clientes.

A Electrex está empenhada em manter o planeta livre de poluição para que as futuras gerações possam habitá-lo de igual forma. A Electrex cumpre todas as normas ambientais e de segurança impostas pelas respetivas entidades competentes, quer a nível europeu como global.

SUSTENTABILIDADE



DESAFIOS FUTUROS



Um investimento na área da produção e a aposta nos mais recentes processos de produção, são alguns dos desafios a que se propõe a Electrex, para que possa oferecer aos seus clientes os melhores equipamentos de soldadura disponíveis no mercado. A Electrex leva muito a sério o seu trabalho como fabricante de equipamentos de soldadura e brevemente pretende diversificar os seus mercados de exportação e consolidar a sua presença nos já existentes.





Reserva-se o direito de mudar as especificações técnicas sem aviso previo, imagens não contratuais





Management System ISO 9001:2015



www.tuv.com ID 9108645664

ÍNDICE

PAG. 90	SERVIÇOS ELECTREX
PAG. 64 PAG. 68 PAG. 72 PAG. 77 PAG. 83 PAG. 85 PAG. 87	ACESSÓRIOS Consumíveis e acessórios Refrigeradores Acessórios MIG/MAG Acessórios TIG Acessórios SPOT Acessórios OXY-FUEL Acessórios PLASMA
PAG. 60	PLASMA Máquinas corte plasma
PAG. 54	SPOT Máquinas de pontos
PAG. 40 PAG. 42 PAG. 46 PAG. 48	MIG/MAG Inverter MIG/MAG Multi Puls Inverter MIG/MAG Multi Basi MIG/MAG Ltronic Synergic MIG/MAG Digit II
PAG. 28 PAG. 32 PAG. 36	TIG Inverter TIG/MMA Inverter TIG AC/DC AF TIG Coldwire
PAG. 12 PAG. 16 PAG. 18 PAG. 22	MMA Inverter MMA/LIFTIG Retificadores RCD Retificadores RS Outros equipamentos
PAG. 6	Indice



GLOSSÁRIO ICONOGRÁFICO



Inverter para soldadura



MMA (Manual Metal Arc) - Soldadura por electrodo revestido



Alimentação monofásica



Alimentação trifásica



Soldadura Pulsada - a corrente de soldadura oscila entre um valor alto e baixo



Compensação da corrente para evitar a colagem do elétrodo à peça a soldar durante a soldadura



Ciclo MMA em tempo real (sempre que a máquina estiver em Hot Start, corrente principal ou Arc Force o indicador luminoso correspondente acende).



Ajuste da tensão para melhorar a ignição de arco



Extinção do arco. Quando o valor de tensão de soldadura definido pelo operador é atingido, a máquina autom. extingue o arco para melhorar o final do cordão de soldadura.



Soldadura TIG com ignição de arco por contacto



Soldadura em corrente contínua (para aços macios e inoxidáveis)



Soldadura em corrente alternada (para alumínio e suas ligas)



Leitura em tempo real da corrente de soldadura em mostrador digital



Leitura em tempo real da tensão de soldadura em mostrador digital



Voltage Reduction Device. Redução da tensão de vazio para utilização em ambientes com risco acrescido de choques elétricos.



Baixo peso



Proteção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.



Indicador de sobreaquecimento – Desliga a máquina em caso de aquecimento por sobrecarga



Refrigeração por ar forçado



Elevado fator de marcha para aplicações industriais



Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade



Regulação eletrónica



Soldadura TIG (Tungsten Inert Gas)



Arc-air - corte e chanfro



Regulação por shunt magnético



Soldadura de fios fluxados sem gás



Com ou sem necessidade de garrafa de gás de proteção



Soldadura TIG com ignição por alta frequência



Ficha de alimentação Schuko



Regulação de tempo de ponto em TIG



Gatilho da tocha continuamente ativado durante a soldadura



Gatilho da tocha liberto durante a soldadura



Compensação de comprimento do arco para entrega térmica constante



Fluxo de gás antes da ignição do arco, que permite iniciar a soldadura com atmosfera de gás de proteção



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do elétrodo evitando oxidações



Memórias para guardar e repetir trabalhos de soldadura



Soldadura de aços macios e inoxidáveis em corrente contínua (DC) ou alumínio e suas ligas em corrente alterna (AC).



Onda quadrada - TIG AC: Para soldar ligas leves com maior penetração em soldadura de chapas grossas



Onda sinusoidal - TIG AC: Para soldar ligas leves na maioria das aplicações



Triangular - TIG AC: Para soldar ligas leves de chapas mais finas com menor potência

8 info. @workfer.com

GLOSSÁRIO ICONOGRÁFICO



Rampa de subida de corrente de soldadura



Rampa de descida de corrente de soldadura para tratamento de cratera



Coldwire (Fio frio)



Punho de alimentação de fio frio



Punho para alimentação mecanizada de fio frio



Série 6 de máquinas para soldadura semi-automática MIG/MAG



Metal Inert Gas / Metal Active Gas - Soldadura semi-automática MIG/MAG



Motor de fio de 2 roletes



Motor de fio de 4 roletes



Velocidade do fio regulável



Comprimento do fio à saída da pistola no final da soldadura



Equipamento com alimentador de fio integrado



Equipamento com alimentador de fio separado



Função HOLD dos valores de tensão e corrente depois da soldadura (2 segundos).



Regulação de tempo de ponto em MIG



Refrigerado a água



Refrigerado a ar



Programas de soldadura sinérgicos



Mensagem de erro - Falta de água de refrigeração da tocha



Mensagem de erro - Ao ligar a máquina o gatilho da tocha encontra-se ativado



Mensagem de erro - Falha de comunicação entre os circuitos eletrónicos frontal e de interface



Pistola para soldadura MIG/MAG com motor integrado para soldadura de alumínio, fios finos e cabos da pistola compridos.



Pistola para soldadura MIG/MAG com motor integrado com suporte para bobinas de fio



Ajuste de indutância (enchimento ou penetração)



Regulação por comutadores



Sistema MecaPulse - Menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas. Grande redução de consumo de fio e de energia.



Soldadura por resistência a pontos



Controlador Digit permite regular a corrente e tempo de soldadura em impulso simples, o tempo entre impulsos e a corrente e tempo de soldadura do segundo impulso



Controlador Digimatic permite a soldadura sequencial automática



Movimento vertical



Deteção automática da frequência da rede elétrica de alimentação



Alimentação monofásica de 230V.



Alimentação monofásica de 400V.



Baterias de lítio



Ficha de alimentação Harting



Acessório com punho anti-derrapante



Corte plasma



Aviso de baixa pressão de ar



Tomada de ligação para CNC



Aviso de avaria com tocha







Inverter MMA/LIFTIG

DC 163 DC 203 DC 223 DC 253 DC 323 DC 403 CEL DC 503 CEL DC 163 VRD DC 203 VRD















Pág. 12	Pág. 12	Pág. 12	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14
1x230V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40% 135A 60% 105A 100%	200A 40% 160A 60% 125A 100%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 50% 230A 60% 180A 100%	320A 50% 295A 60% 240A 100%	400A 50% 365A 60% 285A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%

Retificadores

RCD 400 DIGIT II RCD 600 DIGIT II RCD 1000 GOUGE II RSM 300 RS 300 RS 400 RS 500 RS 600
SHIPYARD SHIPYARD SHIPYARD RS 300 BIVOLTAGE RS 400 BIVOLTAGE RS 500 BIVOLTAGE RS 600 BIVOLTAGE
RAIL RAIL RAIL

















Pág. 16	Pág. 16	Pág. 16	Pág. 18				
*3x400V	*3x400V	*3x400V	*1x220/440V	*3x400V	*3x400V	*3x400V	*3x400V
400A 60% 310A 100%	600A 60% 465A 100% MMA 850A 30% ARC-AIR	750A 60% 530A 100% MMA 1000A 35% ARC-AIR	300A 35% 230A 60% 175A 100%	320A 45% 260A 60% 190A 100%	400A 45% 345A 60% 270A 100%	500A 45% 430A 60% 340A 100%	600A 45% 520A 60% 400A 100%

Outros Equipamentos

AFFLUX 500 AFC 300 ECONOTIG INVERPROTEK









•				
Pág. 22	Pág. 24	Pág. 25	Pág. 25	
1x230V	1x230V	1x230V	1x230V	-
400A 100%	300A 100%	-	-	

MMA INVERTER MMA/LIFTIG











APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval
- · Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

INVERTER MMA/LIFTIG

- Inverters com alimentação monofásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua (DC).
- Excelentes propriedades de soldadura em elétrodos rutilos e básicos, com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsada para soldadura ao teto, em peças com gap, ou diferentes espessuras de materiais melhorando o final do cordão.
- Função Arc Off que permite extinguir o arco a uma distância ajustável.
- Soldadura TIG por contacto com opção de pulsado.
- Compacto, leve e portátil com pega e alça de ombro ajustável.
- Baixo consumo energético e sistema de proteção contra sobretensões, permitindo a ligação a geradores.
- Opção VRD com Voltage Reduction Device para redução da tensão de vazio nos terminais da máquina



DADOS TÉCNICO	os	DC 163	DC 203	DC 223
Tensão de alimentação		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima	a (MMA/TIG)	34/24A	43/30A	49/33A
Potência máxima (MMA/1	TG)	7,8/5,5 kVA	9,9/6,9 kVA	11,3/7,6 kVA
Fusível		25A	32A	32A
Tensão em vazio		74V	80V	63V
Corrente de soldadura		10-160A	10-200A	10-220A
Fator de marcha	40%	160A	200A	220A
(t=40°C 10 min)	60%	135A	160A	180A
	100%	105A	125A	140A
Elétrodos		Ø 4.0 mm	Ø 5.0 mm	Ø 5.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		Н	Н	Н
Peso		5,1kg	5,7kg	6,5kg
Dimensões (AxLxC)		240x150x320	240x150x320	360x220x440

FUNÇÕES























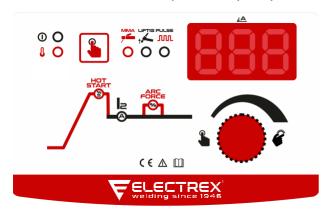




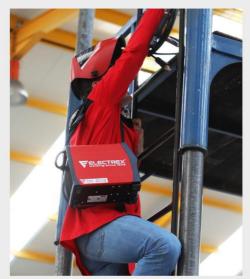




CONTROLADOR DC 163 | 163 VRD | 203 | 203 VRD



- Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado e LIFTIG pulsado
- Função VRD (Voltage Reduction Device) disponível
- Hot Start e Arc Force reguláveis
- Arc OFF Extinção automática do arco de soldadura



Máquinas muito práticas: compactas, leves e portáteis.



Carro de transporte para os modelos DC 163, DC 203 e respetivas versões VRD.



▶ Inverter DC com função Hot Start, Arc Force e MMA pulsado para melhores resultados de soldadura.



Mala de transporte robusta para transportar o seu equipamento para o seu local de trabalho nas melhores

MMA INVERTER MMA/LIFTIG

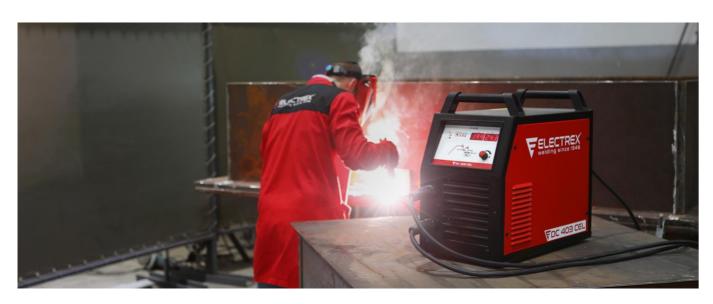


APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- · Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval
- Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

INVERTER MMA/LIFTIG

- Inverters com alimentação trifásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua (DC).
- Excelentes propriedades de soldadura em elétrodos rutilos, básicos e celulósicos, com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsada para soldadura ao teto, em peças com gap, ou diferentes espessuras de materiais melhorando o final do cordão.
- Função Arc Off que permite extinguir o arco a uma distância ajustável e opção LIFTIG Pulsado
- Soldadura TIG por contacto com opção de pulsado
- Máxima mobilidade com pegas de transporte ou integração em um carro.
- Opção VRD com Voltage Reduction Device para redução da tensão de vazio nos terminais da máquina



DADOS TÉCNICOS	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	
Tensão de alimentação	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	
Corrente primária máxima (MMA/TIG)	20/14A	27/21A	36/27A	44/28A	
Potência máxima (MMA/TIG)	13,9/9,7 kVA	18,7/14,5 kVA	24,9/18,7 kVA	30,5/19,4 kVA	
Fusível	16A	20A	32A	32A	
Tensão em vazio	72V	80V	96V	90V	
Corrente de soldadura	15-250A	15-320A	15-400A	15-500A	
Fator de marcha 50%	250A	320A	400A	500A	
(t=40°C 10 min) 60%	230A	295A	365A	460A	
100%	180A	240A	285A	355A	
Elétrodos	Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm	
Proteção	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	
Classe de isolamento	Н	Н	Н	Н	
Peso (s/ carro c/ carro)	9kg 44,3kg	22kg 52,3kg	25,5kg 55,8kg	30,2kg 60,5kg	
Dimensões s/ carro (AxLxC) Dimensões c/ carro (AxLxC)	360x220x440 824x557x900	450x260x530 824x557x900	450x260x530 824x557x900	450x260x530 824x557x900	

FUNÇÕES





















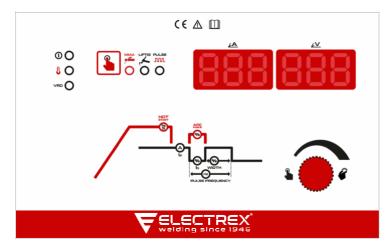








CONTROLADOR DC 223 | 253 | 323 403 CEL | 503 CEL



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura
- Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado e LIFTIG pulsado
- Função VRD (Voltage Reduction Device) disponível
- Hot Start e Arc Force reguláveis
- Arc OFF Extinção automática do arco de soldadura



Inverter DC com função Hot Start e Arc Force para melhores resultados de soldadura.



Função MMA pulsado e Liftig pulsado para menor entrega térmica em chapas mais finas e maior controle do arco nas posições mais exigentes (vertical ascendente).



Modelos DC 403 CEL e DC 503 CEL indicados para soldadura com elétrodos de celulósicos.



Carro de transporte para os modelos DC 253, DC 323, DC 403 CEL e DC 503 CEL.

MMA RCD RETIFICADORES









APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval
- Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
- Pipelines
- ▶ Serviços, reparação e manutenção

RETIFICADORES RCD

- Retificadores de alimentação trifásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua com regulação eletrónica de corrente.
- Otimizado para todos os tipos de elétrodos de até 7 Ø mm (RCD 400) e até 8 Ø mm (RCD 600 e RCD 1000) (rutilo, básico, inoxidáveis, alumínio e duros)
- Corte e chanfro Arc-Air até elétrodos de 8 Ø mm (RCD 600) e até 12 Ø mm (RCD 1000).
- Painel de controle simples e intuitivo, com regulação de Hot Start e Arc Force e leitura de corrente e tensão de soldadura em displays digitais.
- Função modo Open Arc para soldadura otimizada de fios fluxados ou sólidos, usando o alimentador de fio AFFLUX 500.
- Versão Shipyard construída com rodas e varais para facilidade de deslocação em estaleiros.
- Versão Rail ideal para aplicações "on site", recomendada para construção e estaleiros navais.



DADOS TÉCNICOS		RCD 400	RCD 600	RCD 1000		
Tipo de corrente		DC	DC	DC		
Tensão de alimentaç	ão (MMA)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)		
Fator de potência		cos Φ 0,98	соѕ Ф 0,98	соѕ Ф 0,98		
Corrente primária máx	c. (MMA)	45A	67A	84A		
Potência máxima (M	MA)	31kVA	46kVA	58kVA		
Tensão em vazio		76V	76V	76V		
Corrente de soldadu	ra	6-400A	6-600A	15-750A		
Corrente Arc-Air		=	100-850A	350-1000A		
Fator de marcha MMA (t=40°C 10 min)	60% 100%	400A 310A	600A 465A	750A 530A		
Fator de marcha ARC-AIR (t=40°C 10 min)	60% 100%	- - -	850A 30% 600A 450A	1000A 35% 750A 530A		
Elétrodos		Ø 7.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 8.0 mm		
Elétrodos Arc-Air		-	Ø 8.0 mm	Ø 12.0 mm		
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S		
Classe de isolament	0	Н	Н	Н		
Peso DIGIT II		168,5kg	208,5kg	258,5kg		
Peso SHIPYARD		178kg	218kg	268kg		
Peso RAIL		166,5kg	206,5kg	256,5kg		
Dimensões DIGIT II		780x670x980	780x670x980	780x670x980		
Dimensões SHIPYAI	RD	780x670x980	780x670x980	780x670x980		
Dimensões RAIL		660x560x1020	660x560x1020	660x560x1020		

FUNÇÕES







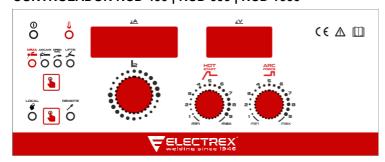








CONTROLADOR RCD 400 | RCD 600 | RCD 1000



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura
- Soldadura MMA e LIFTIG
- HHot Start e Arc Force reguláveis
- Função ARC-AIR para corte e chanfro
- Função OPEN-ARC para soldadura de fios fluxados



 Versão Shipyard para facilidade de deslocação em estaleiros



▶ Modelos RCD 600 e RCD 1000 com função ARC-AIR para corte e chanfro com elétrodos até 12 mm Ø.



Possibilidade de converter o retificador numa instalação OPEN-ARC de alto desempenho sem alimentação externa através do AFFLUX 500.



Possibilidade de ligação de um gerador de alta frequência, AFC 300, permitindo soldadura TIG HF com ignição de arco por alta frequência.

*Tensão de alimentação opcional sob pedido

MMA RS RETIFICADORES







APLICAÇÕES

- · Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval
- ▶ Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

RETIFICADORES RS

- Retificador com alimentação monofásica (RSM 300) ou trifásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua com regulação por indutância trifásica variável.
- Otimizado para todos os tipos de elétrodos até 8 Ø mm (rutilo, básico, inoxidáveis, alumínio e duros).
- Versão BIVOLTAGE com inversor de tensão para alimentação trifásica de 230V ou 400V.



DADOS TÉCNI	cos	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
Tipo de corrente		DC	DC	DC	DC	DC
Tensão de alimentação		1x220/440V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)
Fator de potência		соѕ Ф 0,90	соѕ Ф 0,90	соѕ Ф 0,90	соѕ Ф 0,90	соѕ Ф 0,90
Corrente primária máx (230/400V)	ma	115/57A	- /31A	- /41A	- /47A	- /57A
Potência máxima		25kVA	21kVA	28kVA	36kVA	43kVA
Tensão em vazio		98V	68V	72V	72V	72V
Corrente de soldadura		40-300A	10-320A	15-400A	40-500A	55-600A
(t=40°C 10 min)	15% 60% 00%	(35%)300A 230A 175A	320A 260A 190A	400A 345A 270A	500A 430A 340A	600A 520A 400A
Elétrodos		Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 7.0 mm	Ø 7.0 mm	Ø 8.0 mm
Elétrodos Arc-Air		-	-	-	-	Ø 8.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		Н	Н	Н	Н	Н
Peso		120kg	119kg	125kg	160kg	170kg
Dimensões (AxLxC)		670x560x800	670x560x800	670x560x800	790x600x970	790x600x970



Modelo RS 600 com possibilidade de utilização de Arc-Air para corte e chanfro com elétrodos até 8mm Ø.



 Possibilidade de converter o retificador numa instalação OPEN-ARC de alto desempenho sem alimentação externa através do AFFLUX 500.



▶ Versão BIVOLTAGE com inversor de tensão para alimentação trifásica de 230V ou 400V.



19

▶ Tomada para ligação de ferramentas elétricas

FUNÇÕES













Possibilidade de ligação de um gerador de alta frequência, AFC 300, permitindo soldadura TIG HF com ignição de arco por alta frequência.



Economizador de gás para soldadura TIG equipado com eletroválvula para gás de proteção e ligações para tocha TIG com microswitch.

*Tensão de alimentação opcional sob pedido

MMA ACESSÓRIOS

	Referências Produtos	DC 163/163 VRD	DC 203/203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	RCD 400 DIGIT II	RCD 600 DIGIT II	RCD 1000 DIGIT II	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500
JOGOS DE CABOS															
Jogo cabos soldadura 200A	PF109808	•		•		-		-		-		_		_	
Jogo cabos soldadura 250A	PF109809	-	•	_	-	_	_	_	Ī	-	_	_		-	
Jogo cabos soldadura 300A	PF109810	-	•	_	-	•		-	-	-		•		-	
Jogo cabos soldadura 400A	PF109818	-	•	_	-	_	_		-	-	_	-		•	_
Jogo cabos soldadura 500A	PF109812	-	•	_	-	_	_	•	-	-	_	-		-	_
Jogo cabos soldadura 600A	PF109813	_	•	_	-	_	_	_	-	•	_	_		_	_
Jogo cabos soldadura 1000A	PF104519	Ξ		_		_		Ξ		Ξ		-		Ξ	
COMANDOS À DISTÂNCIA															
Comando distância ELECTREX RCD 400 10m	PA10ELC008110	-		_		-		_		_		_		_	
Comando distância ELECTREX RCD 600 10m	PA10ELG009110	_	•	_	-	_	-	_	-	•	-	_	•	_	_
Comando distância ELECTREX RCD 1000 10m	PA10ELH012110	-		-	-	_	-	-	-	_		-		-	
ALICATES ARC-AIR															
Alicate arc-air 600A 2m	CO7AA60017	-		-		-		-		•		_		-	
Alicate arc-air 800A 2m	CO7AA80017	_	•	_	-	_	_	-	-	_		_		_	
FILTROS		_	-		_		_	_	_	_	_	_			_
Filtro adicional ventilador 163/203	PF109959	•		_		-		-		-		_		_	
Filtro adicional ventilador 223/253	PF109963	-	•	•	-	_	_	-	-	-	_	_		-	_
Filtro adicional ventilador 323/403	PF109962	-	•	_	-	•	_	-	-	-	_	_		-	_
Filtro adicional ventilador 503	PF130018	-	•	-		Ξ	-	•	-	-	_	-		-	
CARROS TRANSPORTE															
Carro A3 DC/TP 223/253	PA109528	-		•		-		-		-		-		-	
Carro A3 DC/TP 323/403/503	PA109561	_		_		•		•		_		Ξ		_	
TOCHAS TIG															
Tocha TIG ELECTREX 17V4	CC108751	•		•		-		-		-		-		-	
Tocha TIG ELECTREX 17V8	CC108752	•		•		-		-		-		-		-	
Tocha TIG ELECTREX 26V4	CC108120	-		•		•		•		•		•		•	
Tocha TIG ELECTREX 26V8	CC108753	-		•		•		•		•		•		•	
Tocha TIG ELECTREX 17-4	CC107201	•	•	•		-		-		-		-		-	
Tocha TIG ELECTREX 17-8	CC107202	•		•		-		-		-		-		-	
Tocha TIG ELECTREX 26-4	CC107203	-		•		•		•		•		•		•	
Tocha TIG ELECTREX 26-8	CC107204	-	•	•	_	•		•	_	•		•		•	
GERADOR ALTA FREQUÊNCIA															
Gerador alta frequência ELECTREX AFC 300	PA12EL002	-	-	-	_	- 1	_	- 1	•	•	•	•	•	•	•

MMA ACESSÓRIOS

	-	Referências Produtos	DC 163/163 VRD	DC 203/203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	RCD 400 DIGIT II	RCD 600 DIGIT II	RCD 1000 DIGIT II	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
DEBITÓMETROS E ECONOMIZADORES																	
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	•	,		•		•		•		•		•		•		•
Debitómetro coluna ELECTREX Ar/CO2	CC104224	•	_	-	•		•		•		•		•		•		•
Economizador gás ELECTREX p/ debitómetro	CC108184	•	,	-	•		•		•		•		•		•		•
Economizador gás p/ tocha ELECTREX Econotig	PA13EL001	•	_		•		•		•		•		•		•		•
ESTUFAS ELÉTRODOS																	
Estufa elétrodos 5Kg	CC102467	•	,		•		-		-		-		-		-		_
Estufa elétrodos 9Kg	CC102468	-			-		•		-		-		•		-		-
Estufa elétrodos 22Kg	CC102469	-			-		-	_	•		•		-	,	•		•
MÁSCARAS																	
Máscara de mão MM1010	PF109634	-			-	_	•	_	•	_	•	_	•	_	•	_	•
Máscara cabeça MC1010	PF109633	-			-		•		•		•		•	i	•		•
Máscara cabeça viseira móvel MC1010FU	PF108880	-			-		•		•		•		•	i	•		•
Máscara ELECTREX S 413	CC111221	•	,		•		•		•		•		•	•	•		•
Máscara ELECTREX X 413	CC111222	•	,	,	•		•		•	•	•		•	,	•		•
OUTROS ACESSÓRIOS																	
Escova/Picadeira	CO7PM1265250	•			•				-		-				-		-
Escova aço grande (4 filas)	CO7PS1300254	1 -					•		•		•		•		•		•
Picadeira 525g	CO8PC525	-			-		•		•		•		•		•		•
Maleta 42X34X25	CO6P24642342	5 •			-		-		-		-		-	,	-		-
Suporte magnético tocha TIG	CC102968	•			•		•		•		•		•	,	•		•
Suporte magnético alicate soldadura	CC109735	•		-	•		•		•		•		•		•		•

AFFLUX 500







APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas
- Exterior de complexos mineiros
- Estaleiros de construção, reparação e manutenção
- Indicado para a reconstituição de peças com grande desgaste devido à alta taxa de revestimento.

AFFLUX 500

- Alimentador para soldadura de fios sólidos ou fluxados com ou sem gás de proteção (OPEN ARC), com alimentação autónoma a partir da tensão de vazio de retificadores para soldadura.
- Converta facilmente o seu retificador de soldadura MMA numa instalação OPEN ARC de alto desempenho sem alimentação externa, com uma taxa de depósito de metal superior ao processo MMA.



DADOS TÉCNICOS	AFFLUX 500
Tensão de alimentação (min-máx da fonte alim.)	5-80V (DC)
Potência do motor	100W
Fator de marcha	400A 100%
Velocidade de fio	0-18m/min
Diâmetro de fio (sólido)	Ø 1,0-2,0mm
Diâmetro de fio (fluxado)	Ø 1,6-2,8mm
Corrente de soldadura (min-máx da fonte alim.)	100-500A
Peso	27kg
Dimensões (AxLxC)	670x440x750

▶ Inclui roletes de 1,6 - 2,0mm Flux.

FUNÇÕES



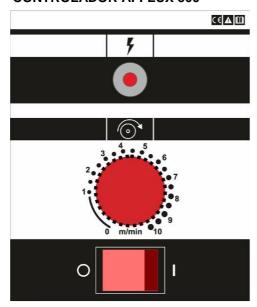








CONTROLADOR AFFLUX 500



- Simplicidade de uso
- Painel de controle muito intuitivo com apenas um botão de regulação de velocidade do hilo
- Não requer nenhuma formação especial do soldador

ACESSÓRIOS AFFLUX 500





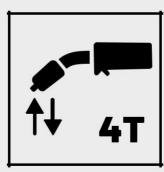
A possibilidade de trabalhar sem gás de proteção permite que seja usado em ambientes exteriores.



 Equipado com electroválvula de gás, permitindo a ligação de tochas MIG convencionais para soldadura com fios sólidos sob proteção gasosa.



 Permite a substituição rápida e fácil de bobinas de fio sem necessidade de ferramentas especiais. Equipado com suporte de bobina de 25 kg.



 Seleção de modo automático de 4 tempos, para melhor conforto em soldaduras mais extensas.

AFC 300







APLICAÇÕES

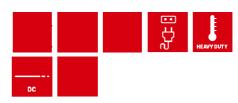
- Indicado para ligação a retificadores, para soldadura com ignição de arco com alta frequência em TIG.
- Para DC (aços macios e inoxidáveis).

AFC 300

- Gerador de alta frequência para ligação a retificadores de soldadura, permitindo soldadura TIG com ignição por alta frequência.
- Equipado com eletroválvula para proteção de gás com regulação post-gas e ligações para tocha TIG com microswitch refrigerada a gás ou água.
- Função 2T ou 4T para a tocha.

DADOS TÉCNICOS	AFC 300
Tensão de alimentação	1x110/220V
Frequência	50/60Hz
Corrente primária máxima (110/220)	0,5/0,3A
Potência máxima absorvida	0,055/0,06kVA
Corrente de soldadura máxima	300A
Fator de marcha	300A 100%
Proteção	IP 21S
Classe de isolamento	Н
Peso	13,6kg
Dimensões (AxLxC)	250x325x380

FUNÇÕES





Soldadura TIG com ignição do arco de alta frequência com o seu retificador.

ACESSÓRIOS AFC 300









APLICAÇÕES

ECONOTIG

- Indicado para todos os equipamentos com opção de LIFTIG.
- Economizador de gás para soldadura TIG equipado com eletroválvula para gás de proteção e ligações para tocha TIG com microswitch.

DADOS TÉCNICOS	ECONOTIG
Tensão de alimentação	1x230V
Frequência	50/60Hz
Potência	12VA
Peso	1,4kg
Dimensões (AxLxC)	80x80x180





INVERPROTEK



APLICAÇÕES

INVERPROTEK

- Aplicável a todos os equipamentos monofásicos sem proteção contra sobretensões e outras ferramentas elétricas monofásicas.
- Protetor contra sobretensões para ligação de inverters monofásicos a geradores ou redes instáveis.

DADOS TÉCNICOS	INVERPROTEK
Tensão de alimentação	1x230V
Peso	1kg
Dimensões (AxLxC)	100x80x160



TIG



Inverter TIG DC















Pág. 28	Pág. 28	Pág. 28	Pág. 30	Pág. 30	Pág. 30	Pág. 30
1x230V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40%	200A 40%	220A 40%	250A 50%	320A 50%	400A 50%	500A 50%
135A 60%	160A 60%	180A 60%	230A 60%	295A 60%	365A 60%	460A 60%
105A 100%	125A 100%	140A 100%	180A 100%	240A 100%	285A 100%	355A 100%

Inverter TIG AC/DC



Alimentadores de fio frio TIG

AF TIG COLDWIRE



Pág. 36 1x230V

TIG INVERTER TIG HF DC PULSE









APLICAÇÕES

- Indústria química e do papel
- Construção de depósitos
- Tubagens e canalização
- Mobiliário urbano
- Indústria solar e eólica
- Indústria alimentar

INVERTER TIG HF DC PULSE

- Inverters com alimentação monofásica para soldadura TIG e MMA em corrente contínua (DC).
- Função Dynamics para entrega térmica constante e SPOT para soldadura temporizada.
- Uma máquina TIG profissional com todos os parâmetros de soldadura reguláveis. Pré-gás, pós-gás, corrente inicial e final, rampas de subida e descida, regulação de pulsado (balanço e frequência).
- Modelos com 20 memórias para memorizar programas de soldadura.
- TIG com ignição de contato ou alta frequência e com função TIG pulsado.
- Adequado para todos os soldadores TIG mais exigentes, profissionais ou iniciantes
- Excelentes propriedades de soldadura em elétrodos rutilos e básicos com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsado.

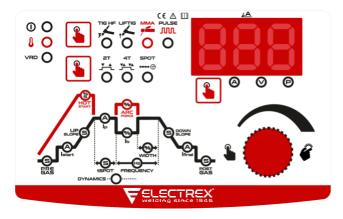


1x230V (+/- 10%) 50/60 Hz 34/24A	1x230V (+/- 10%) 50/60 Hz 43/30A	1x230V (+/- 10%) 50/60 Hz	
		50/60 Hz	
34/24A	43/30A		
		53/35A	
7,8/5,5 kVA	9,9/6,9 kVA	12,2/8,1 kVA	
25A	32A	35A	
74V	80V	63V	
10-160A	10-200A	10-220A	
160A	200A	220A	
135A	160A	180A	
105A	125A	140A	
Ø 4.0 mm	Ø 5.0 mm	Ø 5.0 mm	
IP 21S	IP 21S	IP 21S	
Н	Н	Н	
7kg	7,6kg	8,5kg	
240x150x390	240x150x390	360x220x450	
	7,8/5,5 kVA 25A 74V 10-160A 160A 135A 105A Ø 4.0 mm IP 21S H 7kg	7,8/5,5 kVA 9,9/6,9 kVA 25A 32A 74V 80V 10-160A 10-200A 160A 200A 135A 160A 105A 125A Ø 4.0 mm Ø 5.0 mm IP 21S IP 21S H H 7kg 7,6kg	

FUNÇÕES



CONTROLADOR TP 163 | TP 203



- Soldadura TIG HF DC PULSADO
- Função Dynamics
- Função Spot para soldadura temporizada
- Ignição por alta-frequência ou por contacto
- Soldadura TIG pulsado com todos os parâmetros reguláveis
- 20 memórias para memorizar programas de soldadura.
- Função Hot Start e Arc Force ajustáveis e MMA Pulsado



 Carro de transporte para os modelos TP 163 e TP 203, para facilitar o deslocamento, com ou sem refrigerador e garrafa de gás.



 Função Dynamics para entrega térmica constante e SPOT para soldadura temporizada.



Inverter TP com função Hot Start, Arc Force e MMA pulsado para melhores resultados de soldadura.



 Mala de transporte robusta para transportar o seu equipamento para o seu local de trabalho nas melhores condições.

TIG INVERTER TIG HF DC PULSE



APLICAÇÕES

- · Indústria química e do papel
- · Construção de depósitos
- Tubagens e canalização
- Mobiliário urbano
- · Indústria solar e eólica
- Indústria alimentar

INVERTER TIG HF DC PULSE

- Inverters com alimentação trifásica para soldadura TIG e MMA em corrente contínua (DC).
- Função Dynamics para entrega térmica constante e SPOT para soldadura temporizada.
- Uma máquina TIG profissional com todos os parâmetros de soldadura reguláveis. Pré-gás, pós-gás, corrente inicial e final, rampas de subida e descida, regulação de pulsado (balanço e frequência).
- Possibilidade de integração em carro com ou sem módulo de refrigeração.
- Modelos com 20 memórias para memorizar programas de soldadura.
- TIG com ignição de contato ou alta frequência e com função TIG pulsado.
- Adequado para todos os soldadores TIG mais exigentes, profissionais ou iniciantes
- Excelentes propriedades de soldadura em elétrodos rutilos e básicos com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsado.

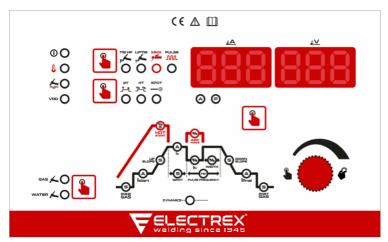


DADOS TÉCNICOS	TP 253	TP 323	TP 403	TP 503	
Tensão de alimentação	3x400V (+/- 10%)			3x400V (+/- 10%)	
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz 50/60 Hz		50/60 Hz	
Corrente primária máxima (MMA/TIG)	20/14A	27/21A	36/27A	44/28A	
Potência máxima (MMA/TIG)	13,9/9,7 kVA	18,7/14,5 kVA	24,9/18,7 kVA	30,5/19,4 kVA	
Fusível	16A	20A	32A	32A	
Tensão em vazio	72V	80V	96V	90V	
Corrente de soldadura	15-250A	15-320A 15-400A		15-500A	
Fator de marcha 50% (t=40°C 10 min) 60% 100%	250A 230A 180A	320A 295A 240A	400A 365A 285A	500A 460A 355A	
Elétrodos	Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm	
Proteção	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	
Classe de isolamento	Н	Н	Н	Н	
Peso	12kg	25kg	28,5kg	30,2kg	
Peso c/ carro	47,3kg	55,3kg	58,8kg	60,5kg	
Peso c/ carro + refrigerador	56kg	64kg	67,5kg	69,2kg	
Dimensões s/ carro (AxLxC) Dimensões c/ carro (AxLxC)	360x220x450 824x557x900	450x260x530 824x557x900	450x260x530 824x557x900	450x260x530 824x557x900	

FUNÇÕES



CONTROLADOR TP 223 | 253 | 323 | 403 | 503



- Soldadura TIG HF DC PULSADO
- Função Dynamics
- Função Spot para soldadura temporizada
- Ignição por alta-frequência ou por contacto
- Soldadura TIG pulsado com todos os parâmetros reguláveis
- 20 memórias para memorizar programas de soldadura.
- Função Hot Start e Arc Force ajustáveis e MMA Pulsado



Máxima mobilidade assegurada por pega de transporte ou integração num carro com módulo de refrigeração ou gaveta.



Função Dynamics para entrega térmica constante.



▶ Função Spot para soldadura temporizada



 Equipamento com 20 memórias de trabalho programáveis para memorizar os trabalhos de soldadura.

TIG INVERTER TIG HF AC/DC PULSE



APLICAÇÕES

- · Serralharias de alumínio
- · Indústria química e do papel
- · Construção de depósitos
- Tubagens e canalização
- Mobiliário urbano
- Indústria solar e eólica
- Indústria alimentar

INVERTER TIG HF AC/DC PULSE

- Inverters com alimentação monofásica ou trifásica para soldadura TIG e MMA em corrente contínua (DC) ou alternada (AC).
- A máquina completa para todos os materiais, permitindo excelentes propriedades e resultados de soldadura em modo AC - para soldadura de alumínio e ligas leves, ou DC - para soldadura de aços ao carbono, aços inoxidáveis e outros metais ferrosos.
- Modelos com 9 memórias para memorizar programas de soldadura.
- Máxima mobilidade assegurada por pega de transporte ou integração num carro com módulo de refrigeração ou gaveta.
- Adequado para todos os soldadores TIG mais exigentes, profissionais ou iniciantes que também precisa soldar alumínio e ligas leves

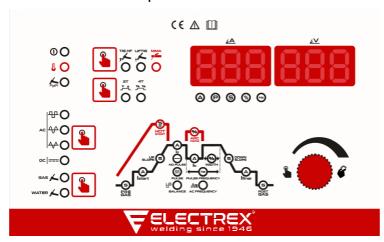


DADOS TÉCNICOS	TP 203 AC/DC			TP 503 AC/DC		
Tensão de alimentação	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)		
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz		
Corrente primária máxima (MMA/TIG)	AC 44/33A DC 48/35A	AC 20/19A DC 27/19A	AC 34/27A DC 33/24,5A	AC 44/37A DC 46/41A		
Potência máxima (MMA/TIG)	AC 10,1/7,6kVA DC 11/8,1kVA	AC 17,3/13,2kVA DC 18,7/13,2kVA	AC 23,6/18,7kVA DC 22,9/17kVA	AC 30,5/25,6kVA DC 31,9/28,4kVA		
Fusível	32A	25A	32A	40A		
Tensão em vazio	70V	72V	72V	80V		
Corrente de soldadura	5-200A	10-320A 10-400A		10-500A		
Fator de marcha 40%	200A			-		
(t=40°C 10 min) 60% 100%	165A 130A	320A 250A	400A 310A	500A 390A		
Elétrodos	Ø 4.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm		
Proteção	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S		
Classe de isolamento	Н	Н	Н	Н		
Peso	16kg	54,5kg	56kg	62kg		
Peso c/ carro	55,3kg	84,8kg	86,3kg	92,3kg		
Peso c/ carro + refrigerador	64kg	93,5kg	95kg	101kg		
Dimensões s/ carro (AxLxC) Dimensões c/ carro (AxLxC)	360x220x500 824x557x900	480x260x660 880x557x966	480x260x660 880x557x966	480x260x660 880x557x966		

FUNÇÕES



CONTROLADOR TP 203 AC/DC | TP 323 AC/DC TP 403 AC/DC | TP 503 AC/DC



- Soldadura TIG HF AC/DC
- Soldadura TIG pulsado com todos os parâmetros reguláveis
- Regulação de balanço para decapagem ou penetração
- Ajuste de frequência de corrente alternada
- 9 memórias para trabalho programáveis.
- Função Hot Start e Arc Force ajustáveis



 Máxima mobilidade assegurada por pega de transporte ou integração num carro com módulo de refrigeração ou gaveta.



Equipamento com 9 memórias de trabalho programáveis para memorizar os trabalhos de soldadura.



Equipamentos com seleção de onda quadrada, onda sinusoidal e onda triangular.



▶ Opção de controle remoto e pedal sem fios

ACESSÓRIOS TIG INVERTER TIG HF DC & AC/DC PULSE

Jogo cabos socidadura 200A		Referências Produtos	Inverter TP 163	Inverter TP 203	Inverter TP 253 Inverter TP 323	Inverter TP 403 Inverter TP 503	Inverter TP 203 AC/DC	Inverter TP 403 AC/DC Inverter TP 503 AC/DC
Jogo cabos soldadura 250A	JOGOS DE CABOS							
Jago cabos soldadura 300A PF109810	Jogo cabos soldadura 200A	PF109808	•	•	-	-	-	-
Jogo cabos soldadura 400A	Jogo cabos soldadura 250A	PF109809	-	-	-	_	-	
PF109812	Jogo cabos soldadura 300A	PF109810			•		•	-
FILTROS FILTRO adic. venillador TP 163/203 PF109965	Jogo cabos soldadura 400A	PF109818						
Filtro actic. ventilador TP 163/203 PF109959	Jogo cabos soldadura 500A	PF109812	-			•		•
Filtro actic. ventilador TP 163/203 PF109959	FILTROS							
Filtro adic. ventilador TP 3234403		PF109959	•	-	-	-	-	-
Filtro adic, ventilador TP 503	Filtro adic. ventilador TP 223/253 e TP 203 AC/DC	PF109963	-	•	_	_	-	-
Filtro adic. ventilador TP 323/403 AC/DC PF199964	Filtro adic. ventilador TP 323/403	PF109962	_	_	•	_	-	_
CARROS DE TRANSPORTE	Filtro adic. ventilador TP 503	PF130018	_	-		•	-	-
CARROS DE TRANSPORTE Carro AO TP 163/203	Filtro adic. ventilador TP 323/403 AC/DC	PF109964	_	-		-	•	-
Carro A0 TP 163/203 PA130085 • -<	Filtro adic. ventilador TP 503 AC/DC	PF130019	-	-		-	-	•
Carro A3 TP 223/253 PA109528 -<	CARROS DE TRANSPORTE							
Carro A3 W TP 223/253 PA109359 -	Carro A0 TP 163/203	PA130085	•	-	-	-	-	-
Carro A3 TP 323/403 PA109560 -	Carro A3 TP 223/253	PA109528	_	•	_	-		_
Carro A3 W TP 323/403 PA109560 - <t< td=""><td>Carro A3 W TP 223/253</td><td>PA109359</td><td>_</td><td>•</td><td>_</td><td>_</td><td>-</td><td>-</td></t<>	Carro A3 W TP 223/253	PA109359	_	•	_	_	-	-
Carro A3 TP 503 PA109527 - <td>Carro A3 TP 323/403</td> <td>PA109561</td> <td>_</td> <td>-</td> <td>•</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>_</td>	Carro A3 TP 323/403	PA109561	_	-	•	-	-	_
Carro A3 W TP 503 PA109526 - <td>Carro A3 W TP 323/403</td> <td>PA109560</td> <td>_</td> <td>-</td> <td>•</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>_</td>	Carro A3 W TP 323/403	PA109560	_	-	•	-	-	_
Carro A3 TP 203 AC/DC PA109525	Carro A3 TP 503	PA109527	_	_		•	-	_
Carro A3 W TP 203 AC/DC PA109524	Carro A3 W TP 503	PA109526	_	-		•	-	-
Carro A3 TP 323/403 AC/DC PA109527	Carro A3 TP 203 AC/DC	PA109525	_	-		-	-	-
Carro A3 W TP 323/403 AC/DC PA109526	Carro A3 W TP 203 AC/DC	PA109524	_	-		-	-	-
Carro A3 TP 503 AC/DC	Carro A3 TP 323/403 AC/DC	PA109527	_	-		-	•	-
Carro A3 W TP 503 AC/DC PA109218 - <	Carro A3 W TP 323/403 AC/DC	PA109526	_	-		-	•	
TOCHAS TIG Tocha TIG ELECTREX 9-4 CC107200 -	Carro A3 TP 503 AC/DC	PA109610	_	-		_	-	•
Tocha TIG ELECTREX 9-4 CC107200 -	Carro A3 W TP 503 AC/DC	PA109218	-	-	-	-	-	•
Tocha TIG ELECTREX 9-4 CC107200 -	TOCHASTIG							
Tocha TIG ELECTREX 9-8 CC108121 -		CC107200		_	_	_	_	_
Tocha TIG ELECTREX 17-4 CC107201 - <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>								
Tocha TIG ELECTREX 17-8 CC107202 - <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td>_</td><td>_</td><td>_</td><td></td><td></td></td<>				_	_	_		
Tocha TIG ELECTREX 26-4 CC107203 - • • • • • Tocha TIG ELECTREX 26-8 CC107204 - • • • • •				_	_	_		_
Tocha TIG ELECTREX 26-8					•	•		•
						•		
						•		
Tocha TIG ELECTREX 18W-8 CC107206 - • • • •			-					•

ACESSÓRIOS TIG INVERTER TIG HF DC & AC/DC PULSE

REFRIGERADORES	Referências Produtos	Inverter TP 163	Inverter TP 203	Inverter TP 223	Inverter TP 253	Inverter TP 323	Inverter TP 403	Inverter TP 503	Inverter TP 203 AC/DC	Inverter TP 323 AC/DC	Inverter TP 403 AC/DC	Inverter TP 503 AC/DC
Refrigerador ELECTREX Frigomix S3 V	PA11EL023	_	•	_	_	_	_	_	_	_	_	
Tomgorddor ELEOTREXT Hybrids 00 V	1 / TILLUZU		•									
PEDAIS DE CONTROLO												
Comando à distância wireless	PA130006	-		_		-				•		•
Pedal de controlo wireless	PA130005	-		-		-				•		•
Pedal de controlo 3m	PF130043	•		•		•		•		•		•
DEBITÓMETROS E ECONOMIZADORES Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	•		•		•		•		•		•
Debitómetro coluna ELECTREX Ar/CO2	CC104224	•	_	•		•	_	•		•	_	•
Economizador gás ELECTREX p/ debitómetro	CC108184	•	-	•	-	•	-	•	•	•	_	•
MÁSCARAS			_				_					
Máscara ELECTREX S 413	CC111221	•	_	•	_	•	_	•	_	•	_	•
Máscara ELECTREX X 413	CC111222	•	_	•	_	•	_	•	_	•		•
OUTROS ACESSÓRIOS												
Escova aço grande (4 filas)	CO7PS1300254	•		•		•		•		•		•
Picadeira 525g	CO8PC525	•		•		•		•		•		•
Maleta grande	CO107023	•	_	-	_		_					-
Suporte magnético tocha TIG	CC102968	•		•		•		•		•		•

TIG COLDWIRE

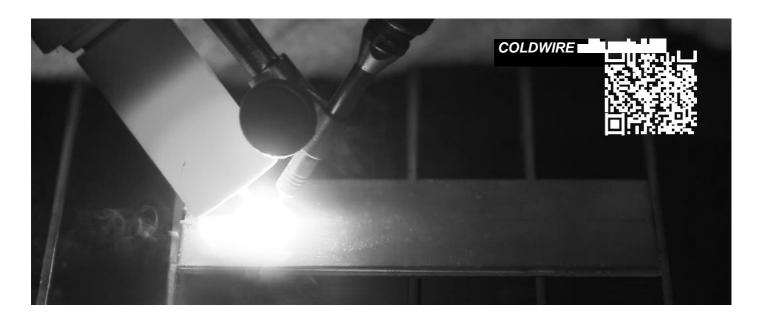


APLICAÇÕES

- Fios de aços macios, inoxidáveis, alumínio, titânio, de 0,8 a 1,2mm, em bobinas de 5kg, 15kg ou grandes embalagens
- Uso de bobinas de fio para adição de material em vez de varetas de adição.

AF TIG COLDWIRE

- Alimentador para soldadura TIG que permite a adição de fio no cordão de soldadura TIG de forma intermitente ou contínua.
- Aumento de produtividade e qualidade de soldadura devido a uma adição de fio constante.
- Redução de custos sem desperdício do material de adição.
- Utilizável em todas as aplicações de soldadura TIG manual, automática e orbital em chapa fina ou grossa, tubagens, recarga.



DADOS TÉCNICOS	TIG COLDWIRE
Tensão de alimentação (min-máx da fonte alim.)	1x230V (+/-10%)
Frequência	50/60Hz
Corrente primária máxima	1A
Potência do motor	50W
Fator de marcha 60% (t=40℃ 10 min) 100%	250A 200A
Roletes	4
Bobina de fio	5/15/150kg
Velocidade do fio	0,5-10m/min
Diâmetro do fio Aço/aço inox Ligas leves Fios fluxados	Ø 0,8-1,2mm Ø 0,8-1,2mm Ø 0,9-1,2mm
Peso	19kg
Dimensões (AxLxC)	540x290x720

[►] Inclui roletes de 1,0 - 1,2mm Fe.

FUNÇÕES













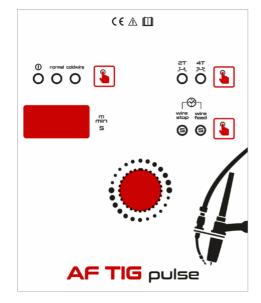






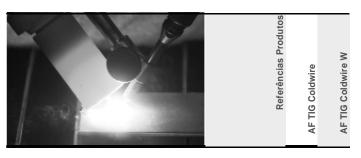
Redução significativa de desperdício de material e maior qualidade e produtividade devido à adição rápida e consistente.

CONTROLADOR AF TIG COLDWIRE



- Adaptável a todas as máquinas TIG
- Função 2T/4T
- Adição de fio constante ou intermitente

ACESSÓRIOS



ACESSÓRIOS

7.02000.1.00			
Comando à distancia AF Tig Coldwire 10m	PA10ELF016110	•	
Tocha TIG ELECTREX 26-4 Coldwire	PA107921	•	-
Tocha TIG ELECTREX 18W-4 Coldwire	PA107922	-	
Punho alimentação mecanizado	PF108739	•	
Punho alimentação manual	PF101366	•	
Bico tocha coldwire 0,8-1,0mm	CC107064	•	
Bico tocha coldwire 1,2-1,6mm	CC107065	•	
Conjunto guia-fio coldwire tochas 17/26/18	CC2G05A19CW00	•	



MIG/MAG



MIG/MAG Inverter

MULTI PULSE MULTI PULSE MULTI BASIC MIG 303 C/CW MIG 303 M/MW MINIMIG 203 CMONOMIG 203 C MIG 303 C/CW MIG 303 M/MW MIG 403 C/CW MIG 403 M/MW MIG 503 C/CW MIG 503 M/MW



LTRONIC SYNERGIC







LTRONIC SYNERGIC

MIG 456 C











	•			•	•	•	•	•	•
Pág. 40	Pág. 40	Pág. 42							
3x400V	3x400V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
300A 80% 270A 100%	300A 80% 270A 100%	200A 40% 170A 60% 140A 100%	200A 40% 170A 60% 140A 100%	300A 50% 275A 60% 210A 100%	300A 50% 275A 60% 210A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	500A 50% 455A 60% 350A 100%	500A 50% 455A 60% 350A 100%

MIG/MAG Ltronic Synergic

LTRONIC SYNERGIC











| Pag. 46 |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 3x400V | 3x400V | 3x400V | 3x400V | 3x400V | 3x400V |
| 300A 50%
275A 60%
215A 100% | 300A 50%
275A 60%
215A 100% | 400A 50%
365A 60%
280A 100% | 400A 50%
365A 60%
280A 100% | 500A 50%
455A 60%
355A 100% | 500A 50%
455A 60%
355A 100% |

MIG/MAG Digit II Compact

MONOMIG 176 C	MONOMIG 256 C	MIG 256 C DIGIT II MIG 256 C SYN II	MIG 296 C	MIG 306 C	MIG 356 C	MIG 406 C DIGIT II MIG 406 C SYN II
Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48
1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 20% 120A 60%	230A 20% 130A 60%	230A 35% 180A 60%	280A 35% 210A 60%	280A 35% 210A 60%	300A 60% 230A 100%	350A 60% 270A 100%
80A 100%	100A 100%	130A 100%	170A 100%	170A 100%		

MIG/MAG Digit II Modular



MIG INVERTER MULTI PULSE



APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- · Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- · Serviços, reparação e manutenção

MIG INVERTER MULTI PULSE

- Inverter trifásico MIG/MAG sinérgico pulsado e multi-processo para soldadura MIG/MAG, LIFTIG e MMA.
- Equipamento robusto para uso industrial.
- Equipamento compacto e modular para fácil deslocação e opção de unidade de refrigeração.
- Modelos com programas de soldadura sinérgicos para aços macios, inoxidáveis e alumínio.
- Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.
- Excelente ignição do arco para trabalhos com fio de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) e 0,9 a 1,6 (fluxado).



DADOS TÉCNICOS	MIG 303 C/M
Tensão de alimentação	3x400V (+/- 10%)
Frequência	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG)	24A/26A/19A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG)	16,4/17,8/13,2kVA
Tensão em vazio	95V
Regulação de corrente (MMA/TIG)	30-300A
Fator de marcha 80%	300A
(t=40°C 10 min) 100%	270A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)*	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6mm
Nº Roletes - Potência Motor	4R - 75W c/ encoder
Velocidade de fio	1,4-18,1 m/min
Tempo de post-gas	0-10 Seg.
Proteção	IP 21S
Classe de isolamento	Н
Peso sem refrigeração	79,3kg/97,9kg
Peso com refrigeração	87,5kg/107,6kg
Dimensões s/ refrigeração (AxLxC) Compact Modular	723x557x980 1380x560x1010
Dimensões c/ refrigeração (AxLxC) Compact Modular	1110x557x980 1380x560x1010

FUNÇÕES



мма













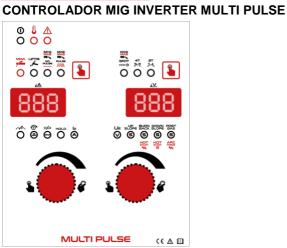












- Soldadura MIG/MAG pulsada
- Equipamento multi-processo
- Função HOLD
- Função 2T/4T
- Soldadura MIG/MAG por pontos
- Hot Start e Arc Force em soldadura MMA
- Up Slope, Down Slope e Post Gas em soldadura TIG



▶ Máquinas de Muti-Processo, soldadura MIG/MAG, TIG e MMA, tudo no mesmo equipamento.



Devido aos seus diferentes métodos de transferência, Curto circuito, Globular 100% CO2, Spray Arc e Pulsado, este equipamento permite resultados de soldadura superiores.



▶ Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.

MIG INVERTER MULTI BASIC



APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- ▶ Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

MIG INVERTER MULTI BASIC

- Inverter monofásico ou trifásico para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio separado ou integrado, soldadura por elétrodo revestido MMA e LIFTIG em corrente contínua.
- Equipamento compacto e modular para fácil deslocação e opção de unidade de refrigeração.
- Dois displays para leitura simultânea da corrente e tensão de soldadura e função HOLD da última soldadura.
- Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.
- Excelente ignição do arco para trabalhos com fio de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) e 0,9 a 1,6 (fluxado).



DADOS TÉCNICOS		MINIMIG 203 C	MONOMIG 203 C	MIG 303 C/M	MIG 403 C/M	MIG 503 C/M
Tensão de alimentação		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG)		37A/44A/30A	37A/44A/30A	23A/25A/20A	32A/35A/27A	42A/45A/36A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG)		8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA	8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA	15,9/17,3/13,8kVA	22,1/24,2/18,6kVA	29/31,1/24,8kVA
Tensão em vazio		92V	92V	90V	90V	90V
Regulação de corrente (MMA/TIG)		10-200A	10-200A	15-300A	15-400A	20-500A
Fator de marcha	50%	(40%) 200A	(40%) 200A	300A	400A	500A
(t=40°C 10 min)	60%	170A	170A	275A	365A	455A
	100%	140A	140A	210A	280A	350A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)mm *		Ø 0,6-1,0/0,9-1,0	Ø 0,6-1,0/0,9-1,0	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4	Ø 0,8-1,6/0,9-2,
№ Roletes - Potência Motor		2R - 50W	2R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W
Velocidade de fio		0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min
Tempo de soldadura por pontos		-	-	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Tempo de post-gas		0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		Н	Н	Н	Н	Н
Peso sem refrigeração		20kg	27,5kg	65kg/80kg	67kg/82kg	85kg/100kg
Peso com refrigeração		-	-	80,7kg/95,7kg	82,7kg/97,7kg	100,7kg/115,7k
	Compact Modular	380x270x540	620x250x730	723x557x980 1380x560x1010	723x557x980 1380x560x1010	723x557x980 1380x560x1010
Dimensões c/ refrigeração (AVI vC)	Compact	-	-	1110x557x980 1380x560x1010	1110x557x980 1380x560x1010	1110x557x980 1380x560x1010

FUNÇÕES













































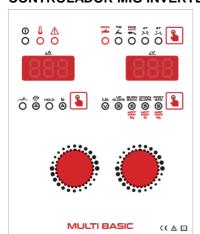








CONTROLADOR MIG INVERTER MULTI BASIC



- Equipamento multi-processo
- Função HOLD
- Função 2T/4T
- Hot Start e Arc Force em soldadura MMA
- Up Slope, Down Slope e Post Gas em soldadura TIG



Máquinas de Muti-Processo, soldadura MIG/MAG, TIG e MMA, tudo no mesmo equipamento.



Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.

MIG INVERTER MULTI PULSE & MULTI BASIC

	,	MIG	MULT	I PUL	LSE						MIG	MULT	ГΙВΑ	SIC					
	Referências Produtos	MIG 303 C Multi Pulse	MIG 303 CW Multi Pulse	MIG 303 M Multi Pulse	MIG 303 MW Multi Pulse	MINIMIG 203 C Multi Basic	MONOMIG 203 C Multi Basic	MIG 303 C Multi Basic	MIG 303 CW Multi Basic	MIG 303 M Multi Basic	MIG 303 MW Multi Basic	MIG 403 C Multi Basic	MIG 403 CW Multi Basic	MIG 403 M Multi Basic	MIG 403 MW Multi Basic	MIG 503 C Multi Basic	MIG 503 CW Multi Basic	MIG 503 M Multi Basic	MIG 503 MW Multi Basic
EQUIPAMENTOS/ALIMENTADORES																			
Inverter MIG 303 C Multi Pulse sem acessórios	PA23ELM016	•	-	_	-	_		_	_	_	_	_	_	_	-	_	-	_	
Fonte potência 303 M Multi Pulse	PA24ELM007	_	_	•	-	_		_	_	_	_	_	_	_	-	_	_	_	
Alimentador ELECTREX AF 73 Multi Pulse	PA08EL061P		_	•	_	_		_	_	_	_	_	_	_	-	_	_	_	
Alimentador ELECTREX AF 73 W Multi Pulse	PA08EL062Q		-	_	-	_		_	_	_	_	_	_	_	-	_	-	_	
Inverter MIG 303 C Multi Basic sem acessórios	PA23ELM013		_	_	-	_		•	_	_	_	_	_	_	-	_	_	_	
Fonte potência 303 M Multi Basic	PA24ELM001	_	_	_	_	_		_	_	•	_	_	_	_	_	_	_	_	
Inverter MIG 403 C Multi Basic sem acessórios	PA23ELO014		_	_	_	-		_	_	_	_	•	_	_	_	_	_	_	
Fonte potência 403 M Multi Basic	PA24ELO003		_	_	_	-		_	_	_	_	_	_	•	_	_	_	_	
Inverter MIG 503 C Multi Basic sem acessórios	PA23ELU015		_	_	_	_		_	_	_		_	_	_	_	•	_	_	
Fonte potência 503 M Multi Basic	PA24ELU005		_	_	_	_		_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	•	
Alimentador AF 53 Multi Basic	PA08EL054O		_	_	_	-		_	_	•		_		•	_	_		_	
Alimentador AF 53 W Multi Basic	PA08EL055R			_		-		_		_		_	_	_		_		_	
Alimentador AF 73 Multi Basic	PA08EL056P			_		-		_		_		_	_	_		_		•	
Alimentador AF 73 W Multi Basic	PA08EL057Q	-		-		-		-		-		-		-		-		-	
CARROS DE TRANSPORTE																			
Carro A3 MP C	PA130528	•		_		-		•		-		•		_		•		_	
Carro A3 MP CW	PA109526	_	_	_	-	_		_	_	_		_	_	_	-	_	-	_	
Carro A3 MP M	PA109803	_	-	•	-	_	•	_	_	•	-	_	_	•	-	_	-	•	
Carro A3 MPW M	PA130028	_	-	_	-	_	•	_	_	_	-	_	_	_	-	_	-	_	
Carro A0 MONOMIG 203 C	PA130356	_	_	_	-	_		_	_	_		_	_	_	-	_	-	_	
CABOS INTERLIGAÇÃO																			_
Cabo interligação MIG 303/403 5m	PA130029		_	•	_	-		•	_	_	_	•	_	_	_			_	
Cabo interligação MIG 303/403 W 5m	PA130030			_		-		_		<u>-</u>		_	_	_		_	_	_	
Cabo interligação MIG 303/403 10m	PA130035		_	•		-		•	_	_		•		_	_	_	_	_	
Cabo interligação MIG 303/403 W 10m	PA130036		_	_		-		_	_	_		_		_	_	_	_	_	
Cabo interligação MIG 503 5m	PA130031	-		_		-				-				_		•		•	
Cabo interligação MIG 503 W 5m	PA130032			_		-				_				_		_		_	
Cabo interligação MIG 503 10m	PA130037	_		_		-		_		_		_		_		•		•	
Cabo interligação MIG 503 W 10m	PA130038	-		-		-		-		-		-		-		-		-	
FILTROS																			
Filtro adic. p/ poeiras metálicas MINI/MONOMIG 203 C	PF130497	-		-		•		-		-		-		-		-		-	
Filtro adic. p/ poeiras metálicas MP/MB 303/403/503	PA130039	•	_	•		•		•		•		•	_	•		•	-	•	
IVII /IVID 303/403/303																			

MIG INVERTER MULTI PULSE & MULTI BASIC

		MIG MULTI PULSE N							MIG MULTI BASIC									
	Referências Produtos	MIG 303 C Multi Pulse	MIG 303 CW Multi Pulse	MIG 303 M Multi Pulse	MIG 303 MW Multi Pulse	MINIMIG 203 C Multi Basic MONOMIG 203 C Multi Basic	MIG 303 C Multi Basic	MIG 303 CW Multi Basic	MIG 303 M Multi Basic	MIG 303 MW Multi Basic	MIG 403 C Multi Basic	MIG 403 CW Multi Basic	MIG 403 M Multi Basic	MIG 403 MW Multi Basic	MIG 503 C Multi Basic	MIG 503 CW Multi Basic	MIG 503 M Multi Basic	MIG 503 MW Multi Basic
TOCHAS MIG		-	-	_	-		-	-	-	-	-	-	-	_	_	-	_	-
Tocha MIG ELECTREX 15-3	CC107207	-		-		•	-		-		-		-		-		-	
Tocha MIG ELECTREX 15-4	CC107208	-	-	_	-	•	-		-	_	-		-	_	_	-	-	
Tocha MIG ELECTREX 25-3	CC107209	•	-	•	_	•	•		•		_		-		-		-	
Tocha MIG ELECTREX 25-4	CC107210	•	-	•	_	•	•		•		-		-		-		-	
Tocha MIG ELECTREX 36-3	CC107211	•	-	•	_	_	•		•		•		•		•		•	
Tocha MIG ELECTREX 36-4	CC107212	•	-	•	-	-	•		•	_	•		•	_	•	-	•	
Tocha MIG ELECTREX 501W-3	CC107215	-	-	-		-	-		-		-		-		-		-	
Tocha MIG ELECTREX 501W-4	CC107216	-	-	_	_	-	-		-		_		-		-		-	
Tocha MIG ELECTREX 36-8 Push-pull	CC109976	•	-	•	_	_	•		•		•		•		•		•	
Tocha MIG ELECTREX 401W-8 Push-pull	CC108097	-		-		-	-		_		-		-		-		-	
DEBITÓMETROS E ECONOMIZADORES																		
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	•	_	•	_	•	•	_	•	_	•	_	•	_	•	_	•	
Economizador gás ELECTREX p/ debitómetro	CC108184	•	_	•		•	٠		•		•		•	_	•		•	
MÁSCARAS																		
Máscara ELECTREX S 413	CC111221	•		•		•	•		•		•		•		•		•	
Máscara ELECTREX X 413	CC111222	•		•		•	٠		•		•		•		•		•	
OUTROS ACESSÓRIOS																		
Suporte magnético tocha MIG	CC102969	•		•		•	•		•		•		•	_	•		•	
Adaptador bobina fio 300mm	CC4000A160002	•	_	•		•	•		•		•		•		•		•	
Alicate multi-uso MIG 12-15	CC100276	•		•		•	•		•		•		•		•		•	
Adaptador tocha TIG inverter MIG	PF130130	•		•		•	•		•		•		•		•		•	

MIG LTRONIC SYNERGIC







APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

MIG LTRONIC SYNERGIC

- Máquinas de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio integrado ou separado com controlo eletrónico de potência.
- Possibilidade de controlo de todos os parâmetros de soldadura no alimentador de fio (modelos modulares).
- Modelos sinérgicos com programas de soldadura MIG e MAG para aços macios, inoxidáveis, alumínio e fios fluxados, com função de ajuste fino de sinergia.
- Sistema MecaPulse para menor distorção das peças a soldar



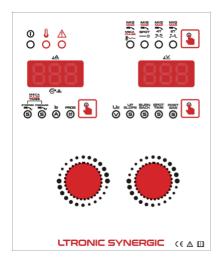
DADOS TÉCNIC	os	MIG 356 C	MIG 356 M/MW	MIG 456 C	MIG 456 M/MW	MIG 556 C	MIG 556 M/MW
Tensão de alimentação		3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima		18A	18A	27,4A	27,4A	37,3A	37,3A
Potência máxima		12,4 kVA	12,4 kVA	18,9 kVA	18,9 kVA	25,7 kVA	25,7 kVA
Tensão em vazio (MIG /	ARC-AIR)	18-36V -	18-36V -	19-43V -	19-43V -	19-48V 38-42V	19-48V 38-42V
Regulação de corrente		30-300A	30-300A	35-400A	35-400A	35-500A	35-500A
Fator de marcha (t=40°C 10 min)	50% 60% 100%	300A 275A 215A	300A 275A 215A	400A 365A 280 A	400A 365A 280 A	500A 455A 355A	500A 455A 355A
Diâmetro de fio (sólido/flu	ıxado)mm*	Ø 0.6-1,2/0,9-1,6	Ø 0.6-1,2/0,9-1,6	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4
Nº Roletes - Potência Mo	tor	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W	4R - 75W
Velocidade de fio		0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min
Tempo post-gas/Soldadu	ra pontos	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		Н	Н	Н	Н	Н	Н
Peso		115kg	128kg/143,7kg	138kg	151kg/166,7kg	150kg	163kg/178,7kg
Dimensões (AxLxC)		710x470x720	1390x410x940	710x470x720	1390x410x940	710x470x720	1390x410x940
*F	40						

^{*}Equipamento fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm

FUNÇÕES



CONTROLADOR MIG LTRONIC SYNERGIC



- Programas de soldadura
- Função MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos
- Função 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas



 Máquinas com sistema MecaPulse, para menor distorção das peças a soldar, permitem maior controlo sobre a penetração e uma redução de cerca de 25% da zona termicamente afetada



 Opção da tocha Electrex DIGIMIG, que inclui regulação e leitura da tensão de soldadura, velocidade do fio e seleção de programas de soldadura visíveis no display.

MIG DIGIT II









APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- · Indústria solar e eólica
- · Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- · Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- · Serviços, reparação e manutenção

MIG DIGIT II

- Máquinas monofásicas ou trifásica para soldadura semi-automática MIG/MAG com regulação por comutadores da soldadura.
- Alimentador de fio integrado ou separado.
- Parâmetros primários e secundários visíveis em 2 displays digitais com leitura simultânea de corrente e tensão de soldadura.
- Permite soldar todos os tipos de aços macios, inoxidáveis e alumínio e fios fluxados.
- Modelo MIG 656 MW com opção Arc-Air para corte e chanfro.



DADOS TÉCNICOS	MONOMIG 176 C	MONOMIG 256 C256	MIG C/SYN II	MIG 296 C	MIG 306 C	MIG 306 M	MIG 356 C	MIG 356 M	MIG 406 C/SYN II	MIG 406 M	MIG 506 M	MIG 656 MW
Tensão de alimentação	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente prim. máx.	27A	48A	14A	15,5A	15,5A	15,5A	17,5A	17,5A	23A	23A	35A	50A
Potência máxima	6,2kVA	11kVA	9,7kVA	10,7kVA	10,7kVA	10,7kVA	12,1kVA	12,1kVA	15,9kVA	15,9kVA	24,2kVA	34,5kVA
Tensão em vazio DIGIT II/ SYN II	36,5V	20-42V	16,5-37V/ 15,5-36,8	18,8-38,3V	16,5-38V	16,5-38V	17-36,6V	17-36,6V	17-42V	17-42V	18,5-46,7V	18-53,6V
Regulação de corrente	50-160A	50-230A	25-230A	30-280A	30-280A	30-280A	30-300A (350A-28,4V)	30-300A (350A-28,4V)	35-350A (400A-31,7V)	35-350A (400A-31,7V)	42-450A (500A-34,6V)	50-600A (650A-42V)
Fator de marcha -	20% 160A	20% 230A 3	35% 230A/240A	35% 280A	35% 280A	35% 280A	-	-	-	-	-	-
DIGIT II/SYN II (t=40°C 10 min) 60%	120A	130A	180A/185A	210A	210A	210A	300A	300A	350A	350A	450A	600A
100%	80A	100A	130A/140A	170A	170A	170A	230A	230A	270A	270A	350A	460A
Diâmetro fio Ø *	0,6-1,0mm**	0,6-1,0mm**	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm	0,6-1,6mm	0,8-1,6mm	0,8-2,4mm	0,8-2,4mm
Nº Roletes - Potên. Motor	2R - 50W	2R - 50W	2R-50W/ 4R - 50W	2R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R-50W/ 4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W	4R - 75W
Posições de regulação DIGIT II / SYN II	6 Pos.	6 Pos.	10/28 Pos.	12 Pos.	12 Pos.	12 Pos.	28 Pos.	28 Pos.	28/28 Pos.	28 Pos.	40 Pos.	40 Pos.
Elétrodos Arc-Air	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø 10mm
Proteção	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Classe de isolamento	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н
Peso Compactas DIGIT II / SYN II	69/ - kg	80/ - kg	65/89 kg	74/ - kg	89/ - kg	-	109/ - kg	-	110/110kg	-	-	-
Peso M/MW	-	-	-	-	-	78 kg/ -	-	122 kg/ -	-	126/142kg 1	84,5/200 kg -	/241kg
Dimensões (AxLxC) DIGIT II / SYN II	720x430x850	720x430x850	750x370x770/ 880x410x960	750x370x770	880x410x960	1340x410x960	880x410x960	1340x410x960	880x410x960/ 880x410x960	1340x410x960	1460x510x1050	460x510x1050

FUNÇÕES

















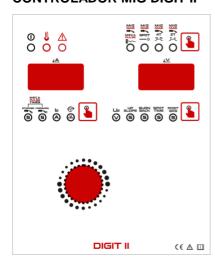






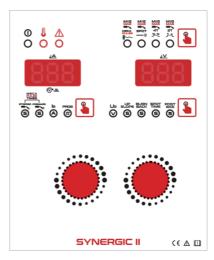


CONTROLADOR MIG DIGIT II



- Função MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos
- Função 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas

CONTROLADOR SYNERGIC II



- Programas de soldadura sinérgicos
- Função MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos
- Função 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas



Máquinas com sistema MecaPulse, para menor distorção das peças a soldar, permitem maior controlo sobre a penetração e uma redução de cerca de 25% da zona termicamente afetada



Modelo MIG 656 MW com opção Arc-Air para corte e chanfro até 10mm Ø.

^{*} MONOMIG 176 C/256 C fornecido com roletes de 0,8mm - 1,0mm

* MIG 256 C/296 C/306 C/306 M fornecido com roletes de 0,8mm - 1,0mm

* MIG 356 C/356 M/406 C/406 M/506 M/656 MW fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm

^{**} Opção alumínio - Motor 50W 4 roletes

MIG LTRONIC SYNERGIC & DIGIT II

Vacces		
A.	12	

		MIG	LII	KON	IIC :	SYN	EK	JIC		
Referências Produtos	MIG 356 C Ltronic Synergic	MIG 356 M Ltronic Synergic	MIG 356 MW Ltronic Synergic	MIG 456 C Ltronic Synergic	MIG 456 M Ltronic Synergic	MIG 456 MW Ltronic Synergic	MIG 556 C Ltronic Synergic	MIG 556 M Ltronic Synergic	MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II

					N	IIG I	DIGI	T II	/SYI	NER	GIC	Ш				
 MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II	MONOMIG 256 C Digit II	MIG 256 C Digit II	MIG 256 C Synergic II	MIG 296 C Digit II	MIG 306 C Digit II	MIG 306 M Digit II	MIG 356 C Digit II	MIG 356 M Digit II	MIG 406 C Digit II	MIG 406 C Synergic II	MIG 406 M Digit II	MIG 406 MW Digit II	MIG 506 M Digit II	MIG 506 MW Digit II	MIG 656 MW Digit II

EQUIPAMENTOS/ALIMENTADORES														
Fonte potência MIG 356 M LTRONIC	PA06ELH065E	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 356 MW LTRONIC	PA06ELH067F	_	•	-		_	-	-	-	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 456 M LTRONIC	PA06ELM058E	_	-	•		_	-	-	-	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 456 MW LTRONIC	PA06ELM061F	-	-	-	_	_	Ξ	-	_	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 556 M LTRONIC	PA06ELN063E	-	-	-	_	_	Ξ	-	_	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 556 MW LTRONIC	PA06ELN062F	=	-	-	_	•	Ξ	_	_	_	-	-	_	
Alimentador AF 56.4 R LTRONIC	PA08EL051O	=	-	•		_	Ξ	_	_	_	-	-	_	
Alimentador AF 56.4 RW LTRONIC	PA08EL050R	-	•	-	_	_	=	-	_	_	-	-	_	
Alimentador AF 76.4 R LTRONIC	PA08EL053P	-	-	-	-	_	=	-	_	-	-	-	-	
Alimentador AF 76.4 RW LTRONIC	PA08EL052Q	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 306 M DIGIT II	PA06ELP013D	_	-	-		_	-	-	-	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 356 M DIGIT II	PA06ELH014D	_	-	-		_	-	-	-	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 406 M DIGIT II	PA06ELJ015D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	
Fonte potência MIG 406 M W DIGIT II	PA06ELJ017C	_	-	-		_	-	-	-	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 506 M DIGIT II	PA06ELK016D	-	-	-	_	_	=	-	_	_	-	-	•	
Fonte potência MIG 506 M W DIGIT II	PA06ELK018C	-	-	-	_	_	Ξ	-	_	-	-	-	-	
Fonte potência MIG 656 M W DIGIT II	PA06ELL019C	-	-	-	-	_	=	-	_	-	-	-	-	•
Alimentador AF 56.4R DIGIT II	PA08EL029O	_	-	-		_	-	-	-	-	-	•	-	
Alimentador AF 56.4R W DIGIT II	PA08EL032R	=	-	-	_	_	-	-	_	-	-	-	-	
Alimentador AF 76.4R DIGIT II	PA08EL030P	=	-	-		_	-	-	_	-	-	-	•	
Alimentador AF 76.4R W DIGIT II	PA08EL031Q	_	-	_		_	_	-	_	-	-	-	-	•

Alimentador AF 76.4R W DIGIT II	PA08EL031Q	_	-			_	-		-	-	-	-	_	•
TOCHAS MIG														
Tocha MIG ELECTREX 15-3	CC107207						- •	- •						
Tocha MIG ELECTREX 15-4	CC107208		-	=		-	•	•	-	_	-	-	-	•
Tocha MIG ELECTREX 25-3	CC107209	•	-	_		-	•	•	•	•	-	_	_	
Tocha MIG ELECTREX 25-4	CC107210	•	-	-		-	•	•	•	•	-	-	-	•
Tocha MIG ELECTREX 36-3	CC107211	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	•	•	
Tocha MIG ELECTREX 36-4	CC107212	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	•	•	
Tocha MIG ELECTREX 501W-3	CC107215		•	_		•	-	-	-	-	-	_	_	•
Tocha MIG ELECTREX 501W-4	CC107216		•	-		•	-	-	-	-	-	-	-	•
Tocha MIG ELECTREX 605-4	CC108101		-	=		•	-	-	-	_	-	-	-	•
Tocha DIGIMIG ELECTREX 36-3	CC108734	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	_	
Tocha DIGIMIG ELECTREX 36-4	CC108735	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tocha DIGIMIG ELECTREX 501W-3	CC108732		•	-		•	-	-	-	-	-	-	-	
Tocha DIGIMIG ELECTREX 501W-4	CC108733		•		-	•								
Tocha MIG ELECTREX 36-8 Push-pull	CC109976	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	•	•	·
Tocha MIG ELECTREX 401W-8 Push-pull	CC108097		•	_		•	_	-	-	=	_	-	=	•

MIG LTRONIC SYNERGIC & DIGIT II

		_	MIG L	TRON	IC S	YNE	RGIC	;					MIG	DIG	IT II	/SYN	IER	GIC	II			
CABOS INTERLIGAÇÃO		NIG 356 C Ltronic Synergic	MIG 356 M Ltronic Synergic	MIG 456 C Ltronic Synergic	MIG 456 M Ltronic Synergic	MIG 456 MW Ltronic Synergic	MIG 556 C Ltronic Synergic	MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II	MONOMIG 256 C Digit II	MIG 256 C Digit II	256 C Syne	MIG 296 C Digit II	306 M	MIG 356 C Digit II	MIG 356 M Digit II	MIG 406 C Digit II	MIG 406 C Synergic II	MIG 406 M Digit II	MIG 406 MW Digit II	506 M Digit II	MIG 506 MW Digit II MIG 656 MW Digit II
Cabo interligação MIG 306 5m	PA104868	_	_		_			-		_		_	T-				_		_		_	T_
Cabo interligação MIG 356/406/456 5m	PA104871	_	_		-			_		_	-	_	_	-	_		_	-	•	-	_	_
Cabo interligação MIG 356/406/456 W 5m	PA104875	_	-		-			_		_	-	_	_	-	_		_	-	Ť	-	_	_
Cabo interligação MIG 506/556 5m	PA104873	_	_		_			_		_	-	_	_	-	_		_	-	_	-	-	_
Cabo interligação MIG 506/556 W-5	PA104877	_	_		_			•	•	_	-	_	_	-	_		_	-	_	-	_	_
Cabo interligação MIG 656 W-5	PA104879	_	_		_			_	•	_		_	_	-	_		_	-	_	-	_	•
Cabo interligação MIG 306 10m	PA104870	_	_		_			_		_	-	_	_	-	_		_	-	_	-	_	_
Cabo interligação MIG 356/406/456 10m	PA104872	_	_		•			-	•	_		_	-	-	_	•	_	-	•	-	_	_
Cabo interligação MIG 356/406/456 W 10m	PA104876	_	•		_			_		_	-	_	_	-	_	•	_	-	_	-	_	_
Cabo interligação MIG 506/556 10m	PA104874	-	-		-			-		-	-	_	-	_	_	•	_	-	_	Ī	•	-
Cabo interligação MIG 506/556 W 10m	PA104878	-	-		-			•	•	-	-	_	-	_	_		_		-	Ī	_	_
Cabo interligação MIG 656 W-10	PA104880	_	-		-			-	•	-		-	T	_	Ξ	•	-	-	-	Ī	-	•
Cabo interligação MIG 356/406/456 20m	PA108266	-	-		•			-		-		_	-		=		_	-	•	Ī	_	_
Cabo interligação MIG 356/406/456 W 20m	PA109970	-	•		-			-		-		_	-	_	_		_	-	_	Ī	_	-
Cabo interligação MIG 506/556 20m	PA109971	-	Ξ		-			-		-		_	Ξ		_		=		_		•	E
Cabo interligação MIG 506/556 W 20m	PA105616	_	Ξ		_			•		-		_	-		Ξ		_		_		_	E
Cabo interligação MIG 656 W-20	PA108884	-	_		-			-		_		_	-		_		_		_		_	•
REFRIGERADORES		-		_	_			_	-	_	_			-	_	_	_	_	_	_	_	
Refrigerador ELECTREX Frigomix S3 V	PA11EL023	•	-		•			-		-		-	-		•		•		•		•	_
Refrigerador ELECTREX Frigomix S3 C	PA11EL017	•	-	_	-	,		-	•	-	-	_	-	_	•		•		-	_	_	_
DEBITÓMETROS E ECONOMIZADORES									•					_		•						
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	•											٠.									_
Economizador gás ELECTREX p/ debitómetro	CC108184	•	•		•			•		•	-	•	-	_	•		•	-	•	-	•	•
MÁSCARAS Máscara cabeça MC1010	PF109633	•			•					•		•			•		•		•			
Máscara cabeça viseira móvel MC1010FU	PF108880	-	-		-			÷		÷	-	-	-	-	÷		÷	-	÷	-	-	÷
Máscara ELECTREX S 413	CC111221	•	-		•			-	•	•	-	•	-	-	•		•	-	•	-	-	•
Máscara ELECTREX X 413	CC111222	•	•		-			•		•	-	•	-	_	•		•	-	•	-	•	-
OUTROS Suporto magnético topha MIG	CC102060	•	_					_							_		_					_
Suporte magnético tocha MIG Adaptador bobina fio 300mm	CC102969 CC4000A160002	_	-	-	•			-	•	_		•	-	-	_		<u>.</u>		-	-		-
Adaptador bobina no 300mm Alicate multi-uso MIG 12-15	CC100276	•	-		•			-		•	-	÷	-	-	-		<u>:</u>	-	÷	-	-	-
A STATE OF THE STA	00100210	_			-			_		,		-	_		_		_		-		-	



SPOT



SPOT THI 30

THI 30 DIGIT



THI 50 DIGIT PNTHI 50 DIGIMATIC PN







Pág. 54

400/230V 400/230V

400/230V

30kVA Max. 14kVA 50%

30kVA Max. 14kVA 50%

30kVA Max. 14kVA 50%

SPOT THI 50

THI 50 DIGIT





Pág. 54

Pág. 54 400/230V

Pág. 54 400/230V

50kVA Max.
25kVA 50%

50kVA	Max.
25kVA	50%

50kVA Max. 25kVA 50%

SPOT THV 50





Pág. 56

400/230V

SPOT THI











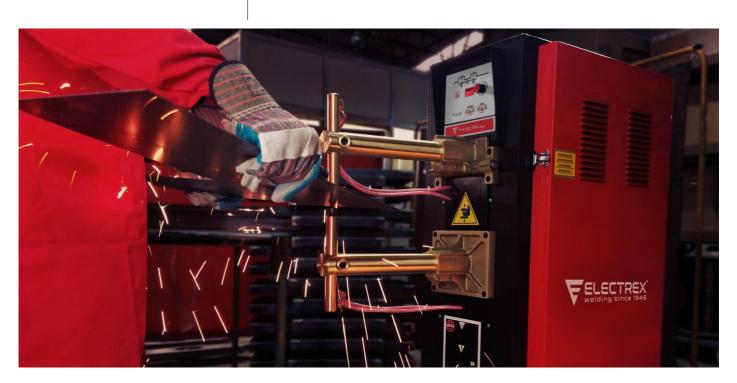


APLICAÇÕES

- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Serralharias metálicas
- Fabricação de carroçarias
- · Indústria solar e eólica

THI DIGIT/DIGIMATIC

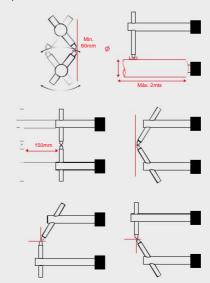
- Máquina de soldadura a pontos de 30 e 50 KVA com acionamento mecânico ou pneumático (PN).
- Alimentação monofásica de 400V ou 230V (opcional) com deteção automática da frequência da rede elétrica.
- Posição dos braços e elétrodos ajustáveis e compatíveis com uma ampla gama de elétrodos, permitindo a soldadura de peças com diferentes dimensões e formatos.
- Impulso de corrente simples ou duplo (chapas oxidadas ou galvanizadas)



DADOS TÉCNICOS		THI 30	THI 50
Tensão de alimentação	Standard Opcional	400(+/-10%) 230(+/-10%)	400(+/-10%) 230(+/-10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz
Fusíveis		40A	50A
Potência	Máx. 50%	30kVA 14kVA	50kVA 25kVA
Capacidade soldadura (mm/ Ø mm)	Aço Inox	4+4 - 15+15 2,5+2,5 - 8+8	5+5 - 20+20 3+3 - 12+12
Tensão em vazio		1-3,4V	1-4V
Corrente curto-circuito		11KA	13,8KA
Pressão máx. elétrodo (daN - 7bar)	(340mm) (450mm)	200 140	200 140
Abertura elétrodos		30mm	30mm
Distância entre braços	Standard Opcional	200mm 320mm	200mm 320mm
Extensão de braços	Standard Opcional	340-480mm 200-1000mm	340-480mm 200-1000mm
Diâmetro de braços		Ø 45mm	Ø 45mm
Diâmetro de porta elétrodos		Ø 25mm	Ø 25mm
Diâmetro elétrodos		Ø 20mm	Ø 20mm
Nével de ruído		<70dB	<70dB
Pressão de ar		4-8bar	4-8bar
Fluxo de água		4lt/min	4lt/min
Cadência máxima (golpes)		172/min	172/min
Peso		164/162	178/176
Dimensões (AxLxC)		1280x450x1050	1280x450x1050



 Novos refrigeradores com suporte para aplicação em máquinas THI



Braços e elétrodos com posições de acordo com o formato e dimensões das peças a soldar.

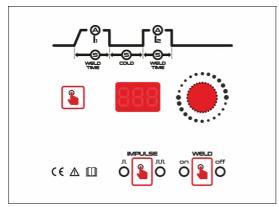
FUNÇÕES





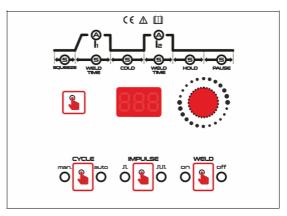


CONTROLADOR THI DIGIT / DIGIMATIC



O controlador de DIGIT permite ajustar os seguintes parâmetros de soldadura:

- I1 Corrente de soldadura em impulso simples
- Weld time t1 tempo de soldadura em impulso simples
- Cold pausa entre impulsos
- I2 Corrente de soldadura do segundo impulso
- Weld time t2 tempo de soldadura do segundo impulso
- Impulso simples ou duplo para chapas oxidadas ou galvanizadas
- Seletor solda / no solda simula ciclos de operação sem corrente nos pontos



O controlador Digimatic permite a soldadura sequencial automática com as seguintes funções:

- Squeeze tempo de aperto para assegurar o contato perfeito entre as peças antes da soldadura ■
- 11 corrente de soldadura por impulso simples
- Weld time t1 tempo de soldadura em impulso simples
- Cold pausa entre impulsos
- I2 Corrente de soldadura do segundo impulso
- Weld time t2 tempo de soldadura do segundo impulso
- Hold tempo de arrefecimento gradual das peças para eliminar tensões e distorções
- Pause indicador de tempo entre ciclos
- Ciclo manual ou automático
- Impulso simples ou duplo para chapas oxidadas ou galvanizadas
- Seletor solda / no solda simula ciclos de operação sem corrente nos pontos
- Os parâmetros de cada um dos impulsos (corrente e tempo), bem como o intervalo entre os impulsos (frio), podem ser ajustados separadamente.

SPOT THV











THV

- Máquina de soldadura por pontos de 50 KVA e acionamento pneumático.
- O controlador THV permite a soldadura em repetição automática de ciclos até uma cadência máxima de 172 golpes/minuto.
- Descida vertical dos braços, permitindo pontos exatos.
- Alimentação monofásica de 400V ou 230V (opcional) com deteção automática da frequência da rede elétrica.
- Posição dos braços e elétrodos ajustáveis e compatíveis com uma ampla gama de elétrodos, permitindo a soldadura de peças com diferentes dimensões e formatos.
- Impulso de corrente simples ou duplo (chapas oxidadas ou galvanizadas)
- Excelente precisão na repetibilidade dos parâmetros (corrente/tempo).

APLICAÇÕES

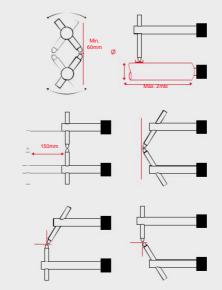
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Serralharias metálicas
- ▶ Fabricação de carroçarias
- Indústria solar e eólica



DADOS TÉCNICOS		THV 50
Tensão de alimentação	Standard Opcional	400(+/-10%) 230(+/-10%)
Frequência		50/60 Hz
Fusíveis		50A
Potência	Máx. 50%	50kVA 25kVA
Capacidade soldadura (mm/ Ø mm)	Aço Inox	4+4 - 13+13 2+2 - 12+12
Tensão em vazio		1,5-5V
Corrente curto-circuito		13,8KA
Pressão máx. elétrodo (daN - 7bar)		200bar
Abertura elétrodos		80mm
Distância entre braços	Standard	300mm
Extensão de braços		350mm
Diâmetro de braços		Ø 45mm
Diâmetro de porta elétrodos		Ø 25mm
Diâmetro elétrodos		Ø 20mm
Nével de ruído		<70dB
Pressão de ar		4-8bar
Fluxo de água		4lt/min
Cadência máxima (golpes)		172/min
Peso		237
Dimensões (AxLxC)		1630x400x1000



Modelo 50kVA para soldadura sequencial em ciclo automático de chapas, fios e tubos de aço, aço inoxidável, zinco, etc., permitindo uma sequência máxima de 172 golpes por minuto. A descida vertical do elétrodo superior permite ajustar corretamente a posição do ponto de soldadura.



Braços e elétrodos com posições de acordo com o formato e dimensões das peças a soldar.

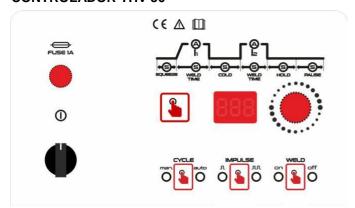
FUNÇÕES







CONTROLADOR THV 50



O controlador Digimatic permite a soldadura sequencial automática com as seguintes funções:

- Squeeze tempo de aperto para assegurar o contato perfeito entre as peças antes da soldadura
- I1 corrente de soldadura por impulso simples

Weld time t1 - tempo de soldadura em impulso simples

- Cold pausa entre impulsos
- 12 Corrente de soldadura do segundo impulso
- _ Weld time t2 tempo de soldadura do segundo impulso

Hold - tempo de arrefecimento gradual das peças para eliminar tensões e distorções

- Pause indicador de tempo entre ciclos
- Ciclo manual ou automático
- Impulso simples ou duplo para chapas oxidadas ou galvanizadas
- Seletor solda / no solda simula ciclos de operação sem corrente nos pontos

Os parâmetros de cada um dos impulsos (corrente e tempo), bem como o intervalo entre os impulsos (frio), podem ser ajustados separadamente.

SPOT

	Referências Produtos	THI 30 DIGIT	THI 30 DIGIT PN	THI 30 DIGIMATIC PN	THI 50 DIGIT	THI 50 DIGIT PN	THI 50 DIGIMATIC PN	THV 50
EQUIPAMENTOS								
Máquina de pontos THi 30 DIGIT sem braços	PA07ELB006	•	-	-	-	-	-	-
Máquina de pontos THi 30 DIGIT PN sem braços	PA07ELB008	-		-	-	_	-	-
Máquina de pontos THi 30 DIGIMATIC PN sem braços	PA07ELB013	-	-	•	-	-	-	-
Máquina de pontos THi 50 DIGIT sem braços	PA07ELC007	-	-	-		-	-	-
Máquina de pontos THi 50 DIGIT PN sem braços	PA07ELC009	-	-	-	_	•	-	-
Máquina de pontos THi 50 DIGIMATIC PN sem braços	PA07ELC015			_		-		-
Máquina de pontos THV 50 sem braços	PA07ELC005	-		_		-	_	•
REFRIGERADORES Refrigerador Frigomix S3 THI	PA11EL021	•	•	•	•	•	•	•
BRAÇOS	DEDOGGEOUG	_						_
Braço THi 450mm	PFB340450NS	•	_	•	_	•		•
Braço THi 600mm	PFB340600NS	•	_	•	-	•		•
Braço THi 800mm	PFB340800NS	•	_	•	_	•		•
Braço THi 1000mm	PFB341000NS	•		•		•		•
SUPORTE PONTOS								
Suporte ponto 25x60mm	PFJ2Q0600250255C	•	_	•	_	•		•
Suporte ponto 25x190mm	PFJ2Q1900250255C	•	_	•	_	•		•
Suporte ponto 25x320mm	PFJ2Q3200250255C	•	_	•	_	•		•
Soporte ponto 25x380mm	PFJ2Q3800250255C	•		•		•		•
PONTOS								
Ponto 20x47mm	PFH7L12010C04700	•		•		•		•
Ponto 20x47mm CuCo2Be	PFH7J12010C04700	•		•		•		•
Ponto 20x50mm excêntrico	PFH7L22010C05007	•		•		•		•
Ponto 20x90mm alongado	PFH7L12010C09000	•		•		•		•
Ponto 20x50mm rótula	CC4000A19R205030	•		•		•		•
Ponto 20x50 plano	PF102836	•		•		•		•
Ponto 30x50x74,5mm tubo exterior	PFH7L60010C07400	•		•		•		•
Ponto 25x50mm tubo interior Ø min. 60mm	PFH7L32510C05000	•		•		•		•



PLASMA PCUT







APLICAÇÕES

- Oficinas de construção
- Demolição
- Reparação e manutenção industrial

PLASMA PCUT

- Máquinas inverter para corte plasma de todos os metais condutores de electricidade tais como aços macios e inoxidáveis, latão, cobre, alumínio.
- Permitem o ajuste contínuo de corrente proporcionando cortes muito finos, rápidos e de grande qualidade e precisão.
- Ignição de arco muito fiável sem alta frequência.
- Apropriado para corte manual ou mecanizado de chapas e tubos.
- Portáteis e ideais para oficinas de construção, demolição, reparação e manutenção industrial.
- Tomada de ligação para CNC (PCUT 63, PCUT 103)



DADOS TÉCNICOS	PCUT 43	PCUT 63	PCUT 103
Tensão de alimentação	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima	23,4A	12A	21,6A
Potência máxima absorvida	5,1kW	6,8kW	17,8kW
Tensão em vazio	460V	300V	300V
Regulação de corrente	20-40A	20-60A	20-100A
Espessura máx. corte (aço carbono)	≤ 25 mm	≤ 35 mm	≤ 45 mm
Espessura corte recomendada Aço carbono Inox Alumínio Cobre	≤ 20 mm ≤ 18 mm ≤ 14 mm ≤ 12 mm	≤ 30 mm ≤ 25 mm ≤ 20 mm ≤ 15 mm	≤ 40 mm ≤ 30 mm ≤ 25 mm ≤ 20 mm
Fator de marcha 40% (t=40°C 10 min) 100%	40A 21A	60A 38A	(80%) 100A 80A
Proteção	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento	Н	Н	Н
Qualidade do gás AR NITROGÉNIO F5 (AÇO INOX)	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2 99.95% pure Clean, dry, Oil-free 99.98% pure (F5=95% nitrogen [N2], 5% hydrogen [H]	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2 99.95% pure Clean, dry, Oil-free	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2 99.95% pure Clean, dry, Oil-free
Fluxo/Pressão de gás recomendado CORTE CONTROLO MÁX. CHANFRO CHANFRO MÁX. REMOÇÃO CHANFRO DE PRECISÃO	188.8 L/min a 5.9 bar 165.2 L/min a 4.1 bar - 165.2 L/min a 3.8 bar	190L/min a 5.9bar 210L/min a 4.8bar 210L/min a 4.8bar	220L/min a 5.9bar 230L/min a 4.8bar 230L/min a 4.8bar
Peso	14kg	14kg	32,5kg
Dimensões (AxLxC)	315x180x485	315x180x485	420x265x590

ACESSÓRIOS • Tocha plasma PT60 REF. CC105807

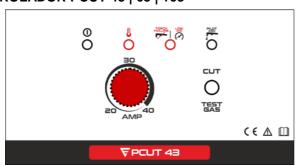
FUNÇÕES

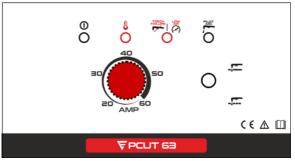




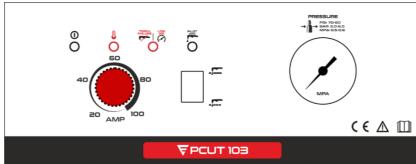


CONTROLADOR PCUT 43 | 63 | 103





► Tocha plasma PT100 REF. CC105773



- Aviso de baixa pressão de ar
- Aviso de avaria com tocha





Alicates soldadura









REF.
CO7ASL16008
CO7ASL20012
CO7ASL30005
CO7ASL40005
CO104538
CO7ASL30002
CO7ASL40002
CO7ASL50002
CO7ASL60002
CC104539
CC103601
CC103602
CC104536

Alicates massa/arc-air











Fichas rápidas/tomadas rápidas









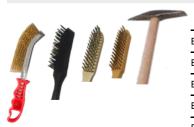
	REF.
Ficha rápida macho 25mm2	CO7USM02525
Conector rápidomacho 50mm2	CO7USM05050
Ficha rápida macho 70mm2	CO7USM07070
Ficha rápida macho 95mm2	CO7USM09595
Ficha rápida fêmea 25mm2	CO7USF02525
Ficha rápida fêmea 50mm2	CO7USF05050
Ficha rápida fêmea 70mm2	CO7USF07070
Ficha rápida fêmea 95mm2	CO7USF09595
Ficha rápida redução m-f 25-50mm2	CO7USMF2550
Tomada rápida fêmea 25mm2	CO9NSF02525
Tomada rápida fêmea 50mm2	CO9NSF05050
Tomada rápida fêmea 70mm2	CO9NSF07070
Tomada rápida macho 70mm2	CO105762
<u> </u>	

Cabo soldadura



	REF.
Cabo soldadura 10mm2	MP09130100F00
Cabo soldadura 16mm2	MP09130160F00
Cabo soldadura 25mm2	MP09130250F00
Cabo soldadura 35mm2	MP09130350F00
Cabo soldadura 50mm2	MP09130500F00
Cabo soldadura 70mm2	MP09130700F00
Cabo soldadura 95mm2	MP09130950F00
Cabo soldadura 120mm2	MP09131200F00

Escovas/picadeiras



·	REF.
Escova/picadeira	CO7PM1265250
Escova aço pequena (2 filas)	CO7PS1295252
Escova aço grande (4 filas)	CO7PS1300254
Escova inox grande	CO7PS2295254
Picadeira média 525g	CO8PC525

Estufas elétrodos

	REF.
Estufa 5kg sem termostato	CC102467
Estufa 9kg com termostato	CC102468
Estufa 22kg com termostato e rodas	CC102469
Estufa 200kg com termostato	CC103612









Máscaras de soldadura

Máscara automática S 413



Máscara automática X 413



FILTRO DE PROTEÇÃO	REF.
Filtro proteção interior S-413	CC111428
Filtro proteção exterior S-413	CC111427

Filtro proteção interior X-413 CC111433
Filtro proteção exterior X-413 CC111432

Máscara mão MM1010



Máscara MM1010 PF109634

Máscara cabeça MC1010



Máscara MC 1010 PF109633

Máscara cabeça viseira móvel MC1010FU



Máscara MC1010FU CC108065

VIDROS REF.

Vidro inatinico DIN10 50X105mm	CO9GI1050105
Vidro inatinico DIN11 50X105mm	CO9GI1150105
Vidro inatinico DIN12 50X105mm	CO9GI1250105
Vidro incolor 50X105mm	CO9GP0050105

Debitómetros



Debitómetro ELECTREX Ar/CO2CC104219Debitómetro coluna ELECTREX Ar/CO2CC104224Debitómetro ELECTREX Ar/CO2 miniCC109068Economizador gás ELECTREXCC108184Tester gásCC4000A131025Anel vedação debitómetroCC4000A102002









DADOS TÉCNICOS	FRIGOMIX S3
Tensão de alimentação	230V
Potência	0,22kW
Aplicação	MIG TIG
Fluxo de água	200lts/h
Dimensões (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação

PA11EL022 monofásica com ficha shucko. Apropriado para qualquer máquina
TIG ou MIG/MAG e qualquer tocha ou pistola de soldadura refrigerada a água.

or Frigomix S3



FRIGOMIX S3 V
230V
0,22kW
MIG TIG
200lts/h
670x165x400
22kg
51

DESCRIÇÃO

Refrigerador Frigomix S3 V PA11EL023

Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação

monofásica com ficha shucko. Apropriado para qualquer máquina TIG ou MIG/MAG e qualquer tocha ou pistola de soldadura refrigerada a água.

Modelo portátil e compacto.





DADOS TÉCNICOS	FRIGOMIX S3 DIGIT II & LTRONIC
Tensão de alimentação	230V
Potência	0,22kW
Aplicação	MIG
Fluxo de água	200lts/h
Dimensões (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidade do depósito	51

Refrigerador Frigomix S3 LTRONIC/DIGIT II

PA11EL020

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para pistola MIG/MAG com alimentação monofásica com ficha shucko. Apropriado para integração nas máquinas Electrex com alimentador de fio integrado (Compact) MIG/MAG LTRONIC e DIGIT II e qualquer pistola de soldadura refrigerada a água.





400V 0,22kW
0,22kW
SPOT
200lts/h
240x260x690
21,5kg
51

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para elétrodos de máquinas para soldadura por

PA11EL021 resistência por pontos com alimentação a partir da máquina com tomada Harting de 400V.

rador Frigomix S3 THi



Refrigerador Frigomix S3 C

DADOS TÉCNICOS	FRIGOMIX S3 C
Tensão de alimentação	400V
Potência	0,22kW
Aplicação	TIG
Fluxo de água	200lts/h
Dimensões (AxLxC)	240x260x670
Peso	20,5kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

PA11EL017

Refrigerador a água para tocha TIG com alimentação com ficha Harting de 400V. Apropriado para integração nas máquinas Electrex para soldadura TIG DC (TP) trifásicas e qualquer tocha TIG refrigerada a água. Design modular.



Refrigerador Frigomix S3 C 230V	PA11EL019

DADOS TÉCNICOS	FRIGOMIX S3 C 230V
Tensão de alimentação	230V
Potência	0,22kW
Aplicação	TIG
Fluxo de água	200lts/h
Dimensões (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidade do depósito	51

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para tocha TIG com alimentação com ficha Harting de 230V. Apropriado para integração nas máquinas Electrex para soldadura TIG AC/DC (TP AC/DC) monofásicas e qualquer tocha TIG refrigerada a água. Design modular.



Refrigerador	Frigomiy	S3 M

PA11EL018

DADOS TÉCNICOS	FRIGOMIX S3 M
Tensão de alimentação	400V
Potência	0,22kW
Aplicação	MIG TIG
Fluxo de água	200lts/h
Dimensões (AxLxC)	240x260x690
Peso	20kg
Capacidade do depósito	51

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação com ficha Harting de 400V. Apropriado para integração nas máquinas Electrex MIG/MAG MULTI BASIC e nas máquinas Electrex TIG AC/DC (TP AC/DC) trifásicas e qualquer tocha ou pistola de soldadura refrigerada a água. Design modular.



ACESSÓRIOS MIG/MAG



Tocha 4m





Tocha MIG 25

Tocha Wile	30
Diâmetro de fio: Ø 0,8-1,2mm	
2 0,0 1,2	Y
CO2: 60% 320A Mixed gas: 60% 290A	
Tocha 3m	CC107211

CC107212

CC108733

Tocha MIG 36

Tocha DIGIMIG	36
Diâmetro de fio: Ø 0,8-1,2mm	ì
CO2: 60% 320A Mixed gas: 60% 290A	
Tocha 3m	CC108734

CC107208

Tocha MIG 501W

Diâmetro de fio: Ø 1,0-1,6mm CO2: 60% 500A	G 5	501W
Mixed gas: 60% 450A		
Tocha 3m		CC108732

Tocha 4m

Tocha 4m

Wilked gas. 00 /6 230A		
Tocha 3m	CC108734	
Tocha 4m	CC108735	

Tocha 4m CC107216	Tocha 3m	CC107215
	Tocha 4m	CC107216





Push-Pull 8m



Bicos contacto



	REF.
Bico contacto M6X6X0,6mm	CC1015A031061
Bico contacto M6X6X0,8mm	CC1015A031062
Bico contacto M6X6X1,0mm	CC1015A031063
Bico contacto M6X8X0,8mm	CC1000A031062
Bico contacto M6X8X1,0mm	CC1000A031063
Bico contacto M6X8X1,2mm	CC1000A031064
Bico contacto M6X8X1,6mm	CC1000A031065
Bico contacto M8X10X0,8mm	CC1000A031082
Bico contacto M8X10X1,0mm	CC1000A031083
Bico contacto M8X10X1,2mm	CC1000A031084
Bico contacto M8X10X1,6mm	CC1000A031085
Bico contacto M8X10X2,0mm	CC1000A031086
Bico contacto M8X10X2,4mm	CC1000A031087
Bico contacto M6X8X0,8mm CuCrZr	CC1000A032062
Bico contacto M6X8X1,0mm CuCrZr	CC1000A032063
Bico contacto M6X8X1,2mm CuCrZr	CC1000A032064
Bico contacto M8X10X0,8mm CuCrZr	CC1000A032082
Bico contacto M8X10X1,0mm CuCrZr	CC1000A032083
Bico contacto M8X10X1,2mm CuCrZr	CC1000A032084
Bico contacto M8X10X1,6mm CuCrZr	CC1000A032085
Bico contacto M8X10X2,4mm CuCrZr	CC1000A032087
Bico contacto M10X12X1,2mm CuCrZr	CC108106
Bico contacto M10X12X1,6mm CuCrZr	CC1000A032105
Bico contacto M10X12X2,4mm CuCrZr	CC1000A032107
Bico contacto M10X12X3,2mm CuCrZr	CC1000A032108

Bocais







REF.
CC1015A040001
CC1015A040002
CC1015A040003
CC1015A040004
CC1015A150000
CC1024A040001
CC1024A0003
CC1025A040001
CC1025A040002
CC1025A040003
CC1025A040004
CC1025A150000
CC1036A040001
CC1036A040002
CC1040A040001
CC1501A040001
CC108105
CC108102

Difusores/Suportes bico







	255
	REF.
Difusor 15 rosca direita	CC1015A07200D
Difusor 15 rosca esquerda	CC1015A07200E
Difusor cerâmico 24	CC1024A07400A
Suporte bico 24 M6	CC1024A250M06
Difusor 25 M6	CC1025A07100D
Difusor 25 M8	CC100285
Difusor 36	CC1036A07300A
Difusor cerâmico 36	CC1036A07400A
Suporte bico 36 M6	CC1036A250M06
Suporte bico 36 M8	CC1036A250M08
Difusor 40	CC1040A07300A
Difusor cerâmico 40	CC1040A07400A
Suporte bico 40 M8	CC1040A250M08
Difusor 501	CC1501A07300A
Difusor cerâmico 501	CC1501A07400A
Suporte bico 501 M6	CC1501A250M06
Suporte bico 501 M8	CC1501A250M08
Difusor HP 605	CC108104
Suporte bico 605	CC108103
Suporte bico M10 MOG 70	CC105351

Lanças



	REF.
Lança 15	CC1015A1401D0
Lança 24	CC1024A1401D0
Lança 25	CC1025A1401D0
Lança 36	CC1036A1401D0
Lança 36 automática 45º	CC100587
Lança 36 automática reta	CC1036A1402D0
Lança 40	CC1040A1401D0
Lança 501 ELECTREX	CC108153
Lança 501 automática curva	CC101020
Lança 501 automática reta	CC105444
Lança 605	CC108757
Lança push-pull 36 curva 45º	CC109984
Lança push-pull 36 reta	CC109985
Lança push-pull 401 curva 45°	CC109986
Lança push-pull 401 reta	CC108098
Lança MOG 70	CC105350
Punho automática reta	CC1000A200003

Bichas



	REF.
Bicha aço 0,6-0,8mm 3m	CC1000A021083
Bicha aço 0,6-0,8mm 4m	CC1000A021084
Bicha aço 0,6-0,8mm 5m	CC1000A021085
Bicha aço 1,0-1,2mm 3m	CC1000A021123
Bicha aço 1,0-1,2mm 4m	CC1000A021124
Bicha aço 1,0-1,2mm 5m	CC1000A021125
Bicha aço 1,2-1,6mm 3m	CC1000A021163
Bicha aço 1,2-1,6mm 4m	CC1000A021164
Bicha aço 1,2-1,6mm 5m	CC1000A021165
Bicha aço 2,0-2,4mm 3m	CC1000A021243
Bicha aço 2,0-2,4mm 4m	CC1000A021244
Bicha aço 2,8-3,2mm 3m	CC1000A021323
Bicha aço 2,0-2,4mm 3m MOG 70	CC105352
Bicha aço 2,8-3,2mm 3m MOG 70	CC106511
Bicha teflon 0,8-1,0mm 3m	CC102379
Bicha teflon 0,8-1,0mm 4m	CC102380
Bicha teflon 0,8-1,0mm 5m	CC102381
Bicha teflon 1,0-1,2mm 3m	CC1000A022123
Bicha teflon 1,0-1,2mm 4m	CC1000A022124

REF	
-----	--

Bicha teflon 1,0-1,2mm 5m	CC1000A022125
Bicha teflon 1,2-1,6mm 3m	CC1000A022163
Bicha teflon 1,2-1,6mm 4m	CC1000A022164
Bicha teflon 1,2-1,6mm 5m	CC1000A022165
Mola p/ extremeidade bicha teflon 1,2mm	CC103870
Mola p/ extremeidade bicha teflon 1,6mm	CC108439

Sprays











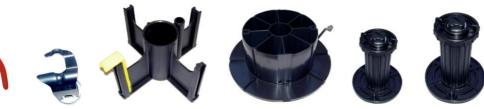
	REF.
Desmoldante pasta 250ml	CO7MELP0180
Desmoldante spray 400ml	CO7MELS0400
Spray penetrante 12/34 400ml	CC102021
Spray zinco 400ml	CC105487
Spray revelador G164	CC100918
Spray penetrante G151	CC100919
Spray solvente G153	CC103174
Spray inox 400ml	CC1000036
Gel limpeza inox 2Kg	CC100652
Gel limpeza inox suave 2Kg	CC109173
Pincel gel limpeza inox	CC1010122
-	

Outros consumiveis MIG

	REF.
Adaptador bobina fio pequeno	CC4000A160001
Adaptador bobina fio grande	CC4000A160002
Desenrolador bobina completo	CO104292
Desenrolador bobina 25kg completo	CO105270
Proteção bobina fio alimentador	CO108651
Alicate multi-uso MIG 12-15	CC100276
Suporte magnético tocha MIG	CC102969















Tochas TIG



Tocha	a TIG 26V
DC: 35% 180A AC: 35% 125A	O SHEEDING
Tocha 4m	CC108120

Tocha 8m

Tocha 8m

CC108753

CC107204



Tocha 8m		CC108752
	Tocha TIG 1	7
		o sureono

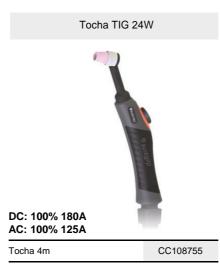
DC: 35% 150A AC: 35% 105A	
Tocha 4m	CC107201
Tocha 8m	CC107202

Tocha TI	G 26
DC: 35% 180A AC: 35% 125A	O Suite Dillo
Tocha 4m	CC107203

DC: 100% 225A AC: 100% 160A	OW .
Tocha 4m	CC108754

Tocha	TIG 18W
DC: 100% 380A AC: 100% 275A	O STITUTION O

AC. 100 /8 273A	
Tocha 4m	CC107205
Tocha 8m	CC107206





Cabeças tocha TIG





	REF.
Cabeça 9	CC103668
Cabeça 17	CC2017A020S00
Cabeça 17V	CC2017A020V00
Cabeça 17F	CC100650
Cabeça 18	CC2018A020S00
Cabeça 18F	CC108261
Cabeça 20	CC2020A020S00
Cabeça 26	CC2026A020S00
Cabeça 26F	CC100810
Cabeça 26V	CC2026A020V00
Cabeça 26VF	CC108312

Interruptor tocha TIG



i	REF.
Interruptor ELECTREX simples	CC108093
Interruptor ELECTREX com alavanca	CC109995
Interruptor ELECTREX com potenciómetro	CC108096
Interruptor ELECTREX com 3 botões	CC108094
Interruptor ELECTREX com 4 botões	CC108095

Tampão tocha TIG



	REF.
Tampão longo 57Y02	CC2G05A140L00
Tampão longo 41V24	CC2G07A140L00
Tampão médio 41V35	CC2G07A140M00
Tampão médio 300M	CC107863
Tampão curto 41V33	CC2G07A140C00
Tampão curto 57Y04	CC2G05A140C00
Isolante cabeça 18CG	CC2G05A060000
Isolador prolongador gás 54N01	CC101398
Isolador 54N63 grande	CC2G05A060001
Isolador 18-7	CC102950
Isolador 17GLF20 Stubby	CC108358
Isolador 18CG20 Stubby	CC108357

Prolongadores de gás



	REF.
Prolongador gás 1,0mm 45V24	CC2G05A101000
Prolongador gás 1,0mm 45V42	CC2G07A101000
Prolongador gás 1,6mm 45V25	CC2G05A101600
Prolongador gás 1,6mm 45V43	CC2G07A101600
Prolongador gás 1,6mm 45V43L Stubby	CC108352
Prolongador gás 2,4mm 45V26	CC2G05A102400
Prolongador gás 2,4mm 45V64	CC2G05A102401
Prolongador gás 2,4mm 45V44	CC2G07A102400
Prolongador gás 2,4mm 45V44L Stubby	CC108353
Prolongador gás 3,2mm 45V27	CC2G05A103200
Prolongador gás 3,2mm 45V45	CC2G07A103200
Prolongador gás 4,0mm 45V28	CC2G05A104000

Pinças TIG



	REF.
Pinça 1,0mm 17/18/26 10N22	CC2G05A071000
Pinça 1,0mm 9/20/25 13N21	CC2G04A071000
Pinça 1,0mm 24/24W 53N16	CC2G03A071000
Pinça 1,6mm 17/18/26 10N23	CC2G05A071600
Pinça 1,6mm 9/20/25 13N22	CC2G04A071600
Pinça 1,6mm 24/24W 53N14	CC2G03A071600
Pinça 1,6mm 17/18/26 10N23S Stubby	CC108354
Pinça 1,6mm 17/18/26 13N22 Stubby	CC108955
Pinça 2,0mm 17/18/26 10N26	CC2G05A072000
Pinça 2,4mm 17/18/26 10N24	CC2G05A072400
Pinça 2,4mm 9/20/25 13N23	CC2G04A072400
Pinça 2,4mm 24/24W 24C332	CC2G03A072400
Pinça 2,4mm 17/18/26 10N24S Stubby	CC108355
Pinça 2,4mm 17/18/26 13N23 Stubby	CC108956
Pinça 3,2mm 17/18/26 10N25	CC2G05A073200
Pinça 3,2mm 9/20/25 13N24	CC2G04A073200
Pinça 4,0mm 17/18/26 54N20	CC2G05A074000

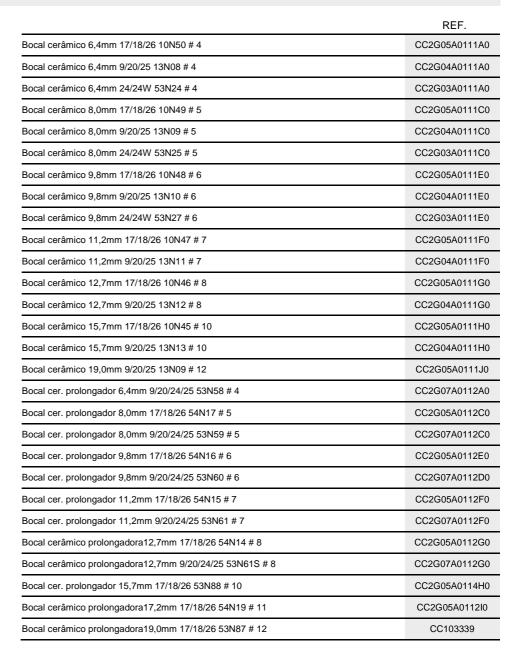
Porta pinças



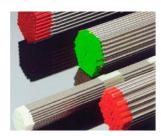
	REF.
Porta pinças 1,0mm 17/18/26 10N30	CC2G05A091000
Porta pinças 1,0mm 9/20/25 13N26	CC2G04A091000
Porta pinças 1,0mm 24/24W 53N18	CC2G03A091000
Porta pinças 1,6mm 17/18/26 10N31	CC2G05A091600
Porta pinças 1,6mm 9/20/25 13N27	CC2G04A091600
Porta pinças 1,6mm 24/24W 53N19	CC2G03A091600
Porta pinças 2,0mm 17/18/26 10N31M	CC2G05A092000
Porta pinças 2,4mm 17/18/26 10N32	CC2G05A092400
Porta pinças 2,4mm 9/20/25 13N28	CC2G04A092400
Porta pinças 2,4mm 24/24W 24CB332	CC2G03A092400
Porta pinças 3,2mm 17/18/26 10N28	CC2G05A093200
Porta pinças 3,2mm 9/20/25 13N29	CC2G04A093200
Porta pinças Stubby 17CB20 3,5mm	CC108356
Porta pinças 4,0mm 17/18/26 406488	CC2G05A094000

Bocais cerâmicos





Elétrodos tungsténio



	REF.
Elétrodo W 2% Torio 0,8mm 150mm	CC2000A042081
Elétrodo W 2% Torio 1,0mm 150mm	CC2000A042101
Elétrodo W 2% Torio 1,2mm 150mm	CC2000A042121
Elétrodo W 2% Torio 1,6mm 150mm	CC2000A042161
Elétrodo W 2% Torio 2,0mm 150mm	CC2000A042201
Elétrodo W 2% Torio 2,4mm 150mm	CC2000A042241
Elétrodo W 2% Torio 3,2mm 150mm	CC2000A042321
Elétrodo W 2% Torio 4,0mm 150mm	CC2000A042401
Elétrodo W 2% Cerium 1,6mm 150mm	CC101012
Elétrodo W 2% Cerium 2,0mm 150mm	CC101013
Elétrodo W 2% Cerium 2,4mm 150mm	CC101090
Elétrodo W 2% Cerium 3,2mm 150mm	CC103332
Elétrodo W puro 1,6mm 150mm	CC2000A041161
Elétrodo W puro 2,4mm 150mm	CC2000A041241
Elétrodo W puro 3,2mm 150mm	CC2000A041321
Elétrodo W 2% La puro 1,6mm 150mm	CC101174
Elétrodo W 2% La puro 2,4mm 150mm	CC101175
Elétrodo W 2% La puro 3,2mm 150mm	CC103762
Elétrodo W 1% Zircónio 1,6mm 150mm	CC103333
Elétrodo W 1% Zircónio 2,4mm 150mm	CC103334
Elétrodo W 1% Zircónio 3,2mm 150mm	CC103335
Elétrodo W 1,5% Lantânio 1,6mm 150mm	CC107872
Elétrodo W 1,5% Lantânio 2,4mm 150mm	CC107873

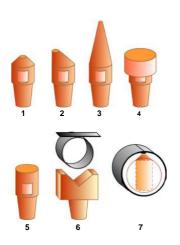
ACESSÓRIOS SPOT

Braços



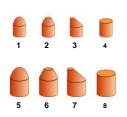
	REF.
Braço THi 450mm	PFB340450NS
Braço THi 450mm tubo	PFB340450TS
Braço THi 500mm	PFB340500NS
Braço THi 550mm	PFB340550NS
Braço THi 600mm	PFB340600NS
Braço THi 650mm	PFB340650NS
Braço THi 700mm	PFB340700NS
Braço THi 750mm	PFB340750NS
Braço THi 800mm	PFB340800NS
Braço THi 900mm	PFB340900NS
Braço THi 1000mm	PFB341000NS

Pontos



	REF.
Ponto 20X47 standard CuCrZr (1)	PFH7L12010C04700
Ponto 20X47 standard CuCo2Be (1)	PFH7J12010C04700
Ponto 20X50 excêntrico (2)	PFH7L22010C05007
Ponto 20X90 alongado (3)	PFH7L12010C09000
Ponto 20X90 alongado CuCo2Be (3)	PF104172
Ponto 20X110 alongado (3)	PF102318
Ponto 13/27 rótula (4)	CC107393
Ponto 20X50 rótula (4)	CC4000A19R205030
Ponto 20X50 plano (5)	PF102836
Ponto 20X50 diam. 6-11mm (5)	PF104086
Ponto 30X50X74,5 tubos ext. Refrigerado (6)	PFH7L60010C07400
Ponto 25X50 tubos int. diam. min. 60mm (7)	PFH7L32510C05000
Ponto 25X50 tubos int. CuCo2Be (7)	PF105071

Pontos cápsula



	REF.
Ponto cápsula forma D-13 (1)	CO100436
Ponto cápsula forma L-13 (2)	CC100891
Ponto cápsula forma K-13 (3)	CC100892
Ponto cápsula forma M-13 (4)	CC100893
Ponto cápsula forma A-16 (5)	CO9SE11610C105
Ponto cápsula forma B-16 (6)	CO9SG11610C105
Ponto cápsula forma E-16 (7)	CO9SD11610C105
Ponto cápsula forma N-16 (8)	CO9SN11610C105

ACESSÓRIOS SPOT

Suportes ponto



	REF.
Suporte ponto 25X60 1/8 cpl	PFJ2Q0600250255C
Suporte ponto 25X190 1/8 cpl	PFJ2Q1900250255C
Suporte ponto 25X320 1/8 cpl	PFJ2Q3200250255C
Suporte ponto 25X380 1/8 cpl	PFJ2Q3800250255C
Suporte ponto cápsula 20X50X13	PF102943
Suporte ponto cápsula 20X50X16	PFJ2X0500200200S

Tubos



	REF.
Tubo gás 8,00X5,00mm vermelho	MP041208000150C1
Tubo gás 8,00X5,00mm azul	MP041208000150C2
Tubo ELECTREX 6mm vermelho	MP101607
Tubo ELECTREX 6mm azul	MP104543

Outros acessórios pontos







REF.
CC100084
CC100741
CC100085
CC101509
CC100086
CC100087
CC101304
CC101305
CC101410
CC101508
CC104075
CC103257
CC101510
PF103319

ACESSÓRIOS OXI-FUEL

Maçaricos de soldadura e corte



Bicos de corte G1



	REF.
Bico corte G1-A 7/10 3-10mm	CC102123
Bico corte G1-A 10/10 10-25mm	CC102153
Bico corte G1-A 12/10 25-50mm	CC102147
Bico corte G1-A 16/10 50-80mm	CC102149
Bico corte G1-A 20/10 80-120mm	CC102151
Bico corte G1-A 25/10 120-200mm	CC102152
Bico corte G1-P 7/10 3-10mm	CC104226
Bico corte G1-P 10/10 10-25mm	CC102150
Bico corte G1-P 12/10 25-50mm	CC104227
Bico corte G1-P 16/10 50-80mm	CC104228
Bico corte G1-P 20/10 80-120mm	CC104229
Bico corte G1-P 25/10 120-200mm	CC104230

Bicos de corte AMNE/PMNE



	REF.
Bico corte AMNE 10-25mm	CC100007
Bico corte AMNE 25-40mm	CC100008
Bico corte AMNE 40-60mm	CC100009
Bico corte AMNE 60-100mm	CC100010
Bico corte PMNE 10-25mm	CC100013
Bico corte PMNE 25-40mm	CC100014
Bico corte PMNE 40-60mm	CC100015
Bico corte PMNE 60-150mm	CC100016

ACESSÓRIOS OXI-FUEL

Manorredutores



	REF.
Manorredutor oxigénio ELECTREX	CC108304
Manorredutor acetileno ELECTREX	CC108303

Válvulas anti-retorno



Válvula anti-retorno manorredutor acetileno	CC100049
Válvula anti-retorno manorredutor oxigénio	CC100050
Válvula anti-retorno mangueira acetileno	CC111147
Válvula anti-retorno mangueira oxigénio	CC111148

REF.

Acessórios proteção











	REF.
Luvas soldador 5/35	CC4006A072535
Polainitos soldador	CC4006A110001
Manguitos soldador	CC100275
Avental soldador	CC4006A150001
Casaco soldador crute	CC104262
Capuz soldador algodão	CC102881
Cortina laranja 1800X1300	CC4006P1418C1L
Cortina verde 1800X1300	CC103897
Cortina laranja 4 laminas 1800X570mm	CC4006P1418B2L
Cortina Iaranja 5 Iaminas 1800X465mm	CC4006P1418A1L
Estrutura suspensão cortina	PA103349
Anilha suspensão cortina	CC4000P021040

ACESSÓRIOS PLASMA

TochasTECMO

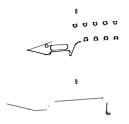


Acessórios tochas TECMO



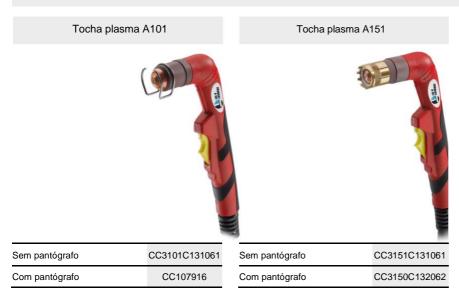
	REF.
Regulador ar PT100 (1)	CC105112
Difusor ar PT60 (2)	CC105104
Difusor ar PT100 (2)	CC105110
Elétrodo plasma PT60 (3)	CC105105
Elétrodo plasma PT100 (3)	CC105111
Bico corte 0,65mm (4)	CC105816
Bico corte 0,80mm (4)	CC105815
Bico corte 0,90mm (4)	CC105103
Bico corte 1,00mm (4)	CC106882
Bico corte 1,40mm PT100 (4)	CC105108
Bico corte 1,50mm PT100 (4)	CC105109
Bocal termoplástico PT60 (5)	CC105101
Bocal termoplástico PT100 (5)	CC105106
Distanciador 2 pinos PT60 (6)	CC105102
Distanciador 2 pinos PT100 (6)	CC105107
Cabeça tocha PT60 (7)	CC105808

ACESSÓRIOS PLASMA



	REF.
Cabeça tocha PT100 (7)	CC105810
Punho tocha PT60 completa (8)	CC105811
Punho tocha PT100 completa (8)	CC105812
Interruptor tocha PT60 (9)	CC105814
Interruptor tocha PT100 (9)	CC105814

Tochas TRAFIMET



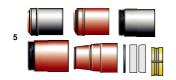
Acessórios tochas TRAFIMET

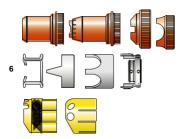




	REF.
Regulador ar FH562 A101 (1)	CC3100C120000
Regulador ar FH563 A151 (1)	CC3150C120000
Difusor ar PE101 A101 (2)	CC3000C040003
Difusor ar PE103 A151 (2)	CC3000C040004
Elétrodo standard PR101 A101 (3)	CC3000C060000
Elétrodo standard PR111 A151 (3)	CC3145C060000
Elétrodo longo PR116 A101 (3)	CC3000C060001
Elétrodo longo PR116 (3)	CC3000C060001
Bico corte PD101 1,10mm A101 (4)	CC3000C010111
Bico corte PD101 1,40mm A101 (4)	CC3000C010141
Bico corte PD109 1,40mm A151 (4)	CC3145C010141
Bico corte PD109 1,60mm A151 (4)	CC3145C010161
Bico corte PD101 1,70mm A101 (4)	CC3000C010171
Bico corte PD109 1,80mm A151 (4)	CC3145C010181

ACESSÓRIOS PLASMA













	REF.
Bico corte PD101 1,90mm A101 (4)	CC3000C010191
Bico corte longo PD117 1,40mm A101/151 (4)	CC3000C010143
Bico corte longo PD117 1,70mm A101/151 (4)	CC3000C010173
Bico corte longo PD117 1,90mm A101/151 (4)	CC3000C010193
Bocal standard PC109 A101 (5)	CC3090C020003
Bocal standard PC120 A151 (5)	CC104561
Bocal standard PC101 A151 (5)	CC3140C020003
Bocal roscado PC130 A101 (5)	CC3100C020004
Bocal roscado PC103 A151 (5)	CC3140C020004
Mola guia CV11 A101/151	CC3000C050001
Distanciador longo CV09 A101/151 (6)	CC3000C050005
Distanciador longo CV1105 A101/151 (6)	CC104560
Distanciador CV0014 A101/151 (6)	CC102556
Distanciador CV0039 A101/151 (6)	CC102555
Distanciador rotativo CV21 A101/151 (6)	CC3000C050004
Barra radial 500mm para compasso	PF100793
Pino para barra radial com compasso	PF100794
Cabeça tocha A101 (7)	CC3100C030001
Cabeça tocha A151 (7)	CC3150C030001
Cabeça tocha A151 pantógrafo (7)	CC100483
Cabeça tocha A101 pantógrafo (7)	CC3100H030002
O'ring cabeça tocha A101/151 (8)	CC104559
Punho tocha A101/151 (9)	CC100437
Interruptor tocha A101/151 (10)	CC1000C120002